

制袋车间改造基本完成，为了规范管理和完善制袋车间定位要求请设备部负责设计、制作：

1. 制袋模具架2个，制袋中封、风琴版架1个（以上采用不锈钢材料制作）。
2. 制袋待生产成品模架3个。（采用方钢外刷绿色防锈漆）
3. 制袋1-9号机收料平台。（采用不锈钢制作）
4. 具体制作尺寸与方式请生产现场实际测量