

试产時珍令饮片袋（中号绿色）；印刷3000米，复合500米，用12mm拉链制袋出成品袋；

湖南怡永丰新材料科技有限公司

临时印刷工艺卡

产品序号	344.0002	产品编码 1.344.02.01.05.0002			
客户名称	湖南一块医药科技有限公司	产品名称 時珍令饮片袋（中号绿色）			
产品结构	哑光油 PET12/阴阳 VMPET12/PE110	印刷基材 PET12*530	工艺流程	印刷、复合、分切、制袋	
版辊尺寸	900*612(150 3*4)	标记排列 逆标记	版号	D152683	
放卷张力	（1#机）0.1-03Mpa	收卷张力 （1#机）10-25%	铝箔正反面	/	
进料张力	7-8KG	出料张力 7-8KG	产品规格 mm	150*215 35	
刮刀压力	0.2-0.4Mpa	压辊压力 0.3-0.5Mpa			
锥度张力	35-45KG	机 速 （1#机）130-200米/分钟 （2#机）100-160米/分钟			

干燥温度(℃)	1	2	3	4	5	6	7	8
	55-65	60-70	60-70	60-70	60-70	70-80	70-80	

NO.	色序	油墨类型	油墨配比	粘度	备注
1	黑	EC093		12-15秒	
2	专绿	GA301 GA202		12-15秒	
3	蓝	GA301		12-15秒	
4	红	GA104		12-15秒	
5	黄	GA202		12-15秒	
6	白	GA402		12-15秒	
7	哑光油	END-48		12.5-13.5秒	

工艺关键控制点

1、注意控制油墨黏度，保持油墨粘度恒定；

2、印迹边缘光洁，无明显变形和残缺；

3、无污染、无刀线、无重影、无水纹压痕、无喷墨、无划伤、无漏印，印刷清晰！

4、油墨必须过滤入槽，保证油墨干净；

5、套印准确，颜色、文字按客户签字彩稿。

客户反馈

下达时间 2023年1月29日 制 订 曾志平