



东莞市匠星新材料科技有限公司
产品检验报告

文件编号：JX-QP(WI)-16-03

客户：HLYYF			(样品2)		规格 高温蒸煮易揭PE 70*725MM				
检验项目			标准值	允许偏差范围	检验结果			检验方法	
宽度 (mm)			725	+3	727			GB/T 6673-2001	
厚度 (um)			70	±5%	71			GB/T 6672-2001	
晶点			无	无	/			GB/T 4456-2008	
杂质			无	无	/				
润湿张力mN/m			38	≥38	42			GB/T 14216-2008	
摩擦系数			≤0.22	动：0.15	静：0.15			GB/T 10006-1988	
拉伸强度	纵向	Mpa	≥12		23			GB/T 1040.3-2006	
	横向	Mpa	≥12		18				
断裂伸长率	纵向%		≥200		530				
	横向%		≥300		580				
热封	温度		132	134	136	138	Pression 0.3Mpa. Tine1S		
	N	≥2.8	2.0	3.5	6	7			
热封曲线图(2kgf、0.5sec) 热封强度 (N/15MM)、(非对非) 上下各垫一层PET薄膜 系列2									
备 注：		电晕面 (内)							
检验结论：		合格							

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封环境

热封备注

热封强度

检验员：李桂霞

日期：2023-4-27

审 核：肖平

公司印章：



