

制版加工合同

甲方:湖南怡永丰包装印务有限公司(以下简称甲方)

乙方:武汉东运制版有限公司(以下简称乙方)

信用代码: 91430100782891521F

信用代码: 914201007335543938

签订地点: 武汉

本着平等互惠互利,经双方友好协商,就甲方委托乙方制作凹印版辊有关事宜,达成以下协议:

一、 合作内容、方式:

甲方委托乙方加工凹印用版辊,甲方须提供准确、完整的制版资料及相关文件;乙方依甲方提供的资料及拼版图制版或文件设计制作。

二、 乙方接到甲方委托制版“委托书”后,即应安排制作。

1、 乙方制作的凹印版辊应达到行业质量要求,若制作存在质量问题,经乙方检验属实后须无偿重新制作并送达甲方。

2、 制版周期: 正常状况下制版周期为 3-5 天,印样活 5-6 天,如遇特殊情况,由双方协商解决。

三、 价格、货款结算、质量

1、 (1) 价格

项目	版辊长度	追样制版 收费标准 (Z)	按文件制版 收费标准 (H)	本厂版退镀收 费标准	自带料应减 费用
1	版长≤750mm	0.13 元/cm ² , 保底 380 元/支	0.13 元/cm ² , 保底 380 元/支	300 元/支	30 元/支
2	750mm<版长≤950mm	0.13 元/cm ² ,	0.13 元/cm ² ,	300 元/支	30 元/支
3	950mm<版长≤1300mm	0.13 元/cm ² ,	0.13 元/cm ² ,	300 元/支	30 元/支

(2) 中途停制版: 如果停制时间超过 15 天收取工序材料费用,收取比例为: 下料 40%,

磨床 50%, 镀铜 70%, 电雕 90%, 镀铬 100% 。

(3) 经双方协商, 甲方旧料由乙方以市场价格优先回收。

(4) 优惠政策: 从 2022 年 02 月 14 日到 2023 年 02 月 14 日期限内产值达到 40 万元返点 3%, 期限内产值达到 60 万元返点 5%。返点部分不开发票。



2、 结算方式：

1.信用结算

2. 账单期：发货时间在自然月为对账期：在以上账单期结束后（05）日内完成对账开票，并将发票交给甲方在账单期结束后 25 日甲方付清本期货款到乙方公户。即当月制版费最迟于次月 25 日付清。

3. 支付方式：电汇

3、 乙方收款账户信息：

户 名：武汉东运制版有限公司 开户行：中国工商银行武汉市古田支行

账 号：3202 0043 0920 0002 662

我司严禁销售人员代收货款，请客户直接转账到我公司对公账户或到我公司财务部交款并开具收据。未经公司书面授权转给销售人员及其他第三方账户，我公司对此款项不承担任何责任，由此造成的一切损失甲方自行负责。

- 4、 铬保质期：在正常使用和正确方法保护下铬保质期为 365 天。版辊使用后甲方必须将版辊上的油墨擦干净，上防锈油并包膜后放置在通风干燥的地方，如 365 天内出现自然脱铬现象乙方提供免费退镀。若因甲方使用不当、保管不善，造成版辊碰伤、划伤、腐蚀、掉铬等现象，制版费用则由甲方承担。

四、 责任处理

- 1、.乙方将版辊（包括新制、重制、配制、退镀等）免费送至甲方物流处，并有责任与义务确保版辊制作内容与甲方提供依据一致，甲方有责任和义务按照版辊进度安排好生产，并要确认版辊质量无误后再上机批量生产，否则引起的一切连带责任，乙方不予承担。
- 2、.运输碰伤：甲方从货运站收到版辊后，应第一时间检查包装是否完好，如发现包装有明显的压痕、破损等情况，应检查版面是否碰伤、碰凹，如有以上情况应退还货运站。
- 3、.版辊直接送到甲方厂内的，若有明显的凹陷，碰伤，请 48 小时内回馈信息给乙方，否则乙方不予以返工处理（除隐含性问题）。
- 4、.由于战争和严重的自然灾害以及双方同意的其它人力不可抗拒的事故,致使一方不能履行合同时,遇有上述事故的一方应尽快将事故情况通知对方,并与对方协商延长履行合同的期限。对方由此而产生的损失，不得提出赔偿要求。
- 5、.本合同在执行过程中如发生争议，双方应本着友好方式进行协商解决，如未能解决时，则提请当地人民法院进行裁决。
- 6、.印刷效果：版到甲方指定地后凭打样稿和原稿对版棍进行初检，若发现质量问题或乙方制版未追上客户原样，经乙方确认质量问题后，乙方无条件给甲方返工处理。

- 五、 本合同有效期 2022 年 02 月 14 日至 2024 年 02 月 13 日。合同到期后若双方均未提出终止合同的意愿，则该合同可以相应顺延。



六、 本协议一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：长沙市瀚彩包装材料有限公司

委托人（签章）：

年 月 日

乙方：武汉东运制版有限公司

委托人（签章）：李善宝

2022 年 02 月 14 日

