

凹印版辊加工合同

甲方: 汕头市铠嘉模具有限公司

(以下简称甲方)

乙方: 湖南怡永丰包装有限公司

(以下简称乙方)

本着平等互惠互利,经双方友好协商,就乙方委托甲方制作凹印版辊有关事宜,达成以下协议:

一、 委托制版

1. 甲方接到乙方凹印版辊制作“委托书”后,即应安排凹印版辊的制作。
2. 甲方制作的凹印版辊应达到行业质量要求,若制作存在质量问题,经甲方检验属实后须无偿重新制作并送达乙方。
3. 制版周期: 正常状况下制版周期为 4-5 天,印样活 5-6 天,若有特殊情况则由双方协商解决(注: 甲方必需满足乙方提出的加急单 2-3 天内发版,每月 1-2 次)。

二、 价格、货款回笼, 质量

1、 (1) 价格(含税)

项目	版辊长度	收费标准	退镀收费标准	自带料原辊费用
	1550 mm ≥ 版长 ≥ 700mm	0.13 元/cm ²	150 元 /支	30 元 /支

(2) 中途停制版: 如果停制时间超过 15 天收取工序材料费用,收取比例为:
下料 40%, 磨床 50%, 镀铜 70%, 电雕 90%, 镀铬 100%。

(3) 年制版量达到 40 万以上, 年底一次性返点 3%, 年制版量达到 60 万以上,
年底一次性返点 5%

- 2、 付款期: 月结 30 天。譬如: 8 月 1 日至 8 月 31 日之间制版费最迟于 9 月 30 日前付清, 如遇国家法定节假日则提前支付。
- 3、 铬保质期: 在正常使用和正确方法保护下铬保质期为 360 天。版辊使用后乙方



必须将版辊上的油墨擦干净，上防锈油并包膜后放置在通风干燥的地方，如 360 天内出现自然脱铬现象甲方提供免费退镀；若因乙方使用不当、保管不善，造成版辊碰伤、划伤、腐蚀、掉铬等现象，退镀费用则由乙方承担。

4、交货地点、时间及方式：由甲方在规定时间内送货至乙方(怡永丰工厂)仓库

三、 责任处理

- 1、.甲方将版辊（包括新制、重制、配制、退镀等）送至乙方仓库，有责任与义务确保版辊制作内容与乙方提供依据一致，乙方应认真检查验收，如因甲方问题造成损失，按每单处罚 1000 元，但甲方不承担上机印刷后责任。
- 2、.运输碰伤：乙方收到版辊后，应第一时间检查包装是否完好，如发现包装破损等情况，应检查版面是否碰伤、碰凹，若有明显的凹陷，碰伤，请 48 小时内回馈信息给甲方，否则不予以返工处理（不明显或隐含性问题除外）。
- 3、.由于战争和严重的自然灾害以及双方同意的其它人力不可抗拒的事故,致使一方不能履行合同时,遇有上述事故的一方应尽快将事故情况通知对方,并与对方协商延长履行合同的期限。对方由此而产生的损失，不得提出赔偿要求。
- 4、.本合同在执行过程中，如发生争议，双方应本着友好方式进行协商解决。如未能解决时，提请诉讼方所在地人民法院进行裁决。

四、 本合同有效期 2022 年 月 日至 2023 年 月 日。合同到期后若双方均未提出终止合同的意愿，则该合同可以相应顺延。

五、 本协议一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：汕头市铠嘉模具有限公司

签 章：

年 月 日



乙方：湖南怡永丰包装有限公司

签 章：

年 月 日

