



原材料薄膜检验报告单		
文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/066		
版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	



原材料薄膜检验报告单

基本信息							
品 名		自动包乳白PE- BY101NB （样品）		到货日期		2022-03-10	
规格		600*90		报告日期		2022-03-10	
用途				生产厂家		江门市蓬江区华龙包装材料有限公司	
数量		1件		批号		M220305011	
检验依据		YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007					
检测项目				结果		判定	
项目		技术要求					
外观		不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵		通过		合格	
宽度		±5		+2		合格	
厚度极限偏差		±10%		+7.78		合格	
厚度平均偏差		±8%		+2.11		合格	
10个点厚度		89 92 92 90 95 89 93 97 90 92					
端面整齐度		±2		0.5		合格	
纸芯端部		不得出现凹陷或崩口		通过		合格	
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）		< 0.25		0.117		合格	
热封起始温度（非处里面之间）/℃		< 130		117		合格	
湿润张力/（mN/m）		> 38		38		合格	
拉伸强度/MPa		横向>11		20.75		合格	
		纵向>11		35.87		合格	
断裂标称应变%		横向>150		934.6		合格	
		纵向>150		862.6		合格	
结 论		经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。					
批准：		陈建	审核：	曾焰	检验：	陈雯	