

文件名称	铝箔袋质量标准与标准操作规程		
文件编号		版本号	V02

目的：规范产品铝箔袋的质量标准与操作规程，以保证铝箔袋的质量。

范围：公司二类产品铝箔袋。

责任人：质管部、采购部、物料部。

内容：

1 生产厂家：

《见合格供应商名录》

2 检验标准：

2.1 尺寸规格：①宽x长：(64±1) mm×(119±1) mm或(64±1) mm×(145±1) mm或
(64±2) mm×(135±2) mm

②封口宽度：10±2mm

③厚度：100±5 μ m

④封口与袋边距离：右边开口，易撕口距袋边18±1mm

2.2 铝箔袋材质：PET/AL/PE75层压膜

2.3 外观：整洁，不得有油墨污渍、残缺、刀丝、划伤、破损、皱纹、脏污，复合层间不得有分离及明显鼓泡，无明显水纹状、网点应清晰均匀，三边封口应严密；热封部分应平整、无虚封、开口处易于撕开。

文字图案：文字印刷应清晰完整，无残缺变形，文字，字体，格式，图案，颜色应与标准样版完全一致，不得出现错位，歪斜。

3 检验操作：

3.1 尺寸规格：用游标卡尺测量铝箔袋的长、宽、封口宽度、封口与袋边距离，用手持式测厚仪测量铝箔袋的厚度，均应符合标准。

①宽x长：(64±1) mm×(119±1) mm或(64±1) mm×(145±1) mm或
(64±2) mm×(135±2) mm

②封口宽度：10±2mm

③厚度：100±5 μ m

④封口与袋边距离：右边开口，易撕口距袋边18±1mm

3.2 铝箔袋材质：PET/AL/PE75层压膜，以厂家报告为准。

3.3 外观：将铝箔袋拿到(0.5±0.2) m距离外目测观察，应整洁，不得有油墨污渍、残缺、刀丝、划伤、破损、皱纹、脏污，复合层间不得有分离及明显鼓泡，无明显水纹状、网点应清晰均匀，三边封口应严密；热封部分应平整、无虚封、开口处易于撕开。文字图案：文字印刷应清晰完整，无残缺变形，文字，字体，格式，图案，颜色应与标准样版完全一致，不得出现错位，歪斜。