



湖南省匠星新材料有限公司

样品申请书

文件编号: JX-WI-09

版本号: A/1 版

页 数: 共 1 页

致怡永丰尊敬各位领导:

目的: 为最大限度屏蔽熟化温度和熟化时间以及胶水体系和上胶量对摩擦系数带来的影响, 提供更稳定, 更优异的产品给予一直以来支持和帮助我们的客户, 我司对目前使用开的开口爽滑剂进行更新换代。

湖南匠星实验室对该款产品 (80HS) 进行了无数次的反复实验并且验证了这款产品的性能是稳定和优异的, 特此层层把关层层审批, 最终得出结论这一项技术提升是完全可行, 在此我们为尊贵的怡永丰各位领导详细介绍这款工艺的的优点以及缺点。

优点:

- 1-更耐高温熟化 (50-70 度)
- 2-更耐高温时长 (24-48 小时)
- 3-更耐胶水渗透
- 4-不易析出粉, 复合后摩擦系数稳定。

缺点:

慢析出工艺, 冷膜时间 2 天后才会完全析出至摩擦系数标准值。(但不影响客户提前使用), 尤其在熟化后, 摩擦系数会明显降低至标准值,

声明:

细心的贵司品质部在来料检验时, 发现摩擦系数在 0.35 左右的, 请放心使用, 因爽滑剂稳定性更好, 还没有完全释放, 在复合工序后, 会明显的降低到标准值, 并在分切或制袋工序后, 还会持续降低。

致: 各位怡永丰尊贵的领导, 在此我代表湖南匠星向贵公司提出申请, 申请展开对贵司的常规产品低温自动包 PE 膜的小试工作, 我司自信能提供给贵司优质的产品和服务, 望贵公司各位领导审核批准, 谢谢!

祝贵公司财源广进, 生意兴隆!!!

湖南省匠星新材料有限公司

2022 年 04 月 15 日

技术部-郑雷强

联系电话: 17607378925

联系电话: 0737-2120908