



◎ 使用说明书

YR/B油墨

单酯通用型复合油墨
versatile ester-based laminating ink

YR/B系列是无苯无酮,高性能通用型凹版里印复合油墨,使用酯类溶剂,可不添加固化剂用于水煮、蒸煮等产品用途。

产品特点

- 配方溶剂仅使用酯类溶剂,稀释剂可以仅使用酯类溶剂,印刷物的残留溶剂量极低。操作简单,使用成本低,溶剂易回收利用。
- 具备PET、NY、BOPP薄膜良好的附着力,稳定的复合性能,从一般应用和高温蒸煮都可适用。

- 具有优异印刷性能,稀释溶剂调整简单,从100米/分钟到400米/分钟的不同印刷速度都可适用。

产品类型

- YR: 可用于蒸煮,
- YB: 可用于水煮及部分蒸煮结构,请结合使用范围表格选用。

主要成分

- 酯溶体系聚氨酯树脂/酯类溶剂/助剂/颜料

用途和范围 (表1)

用途	复合方式	PT玻璃纸	OPP	K涂层薄膜	PET	尼龙
蒸煮应用	干式复合	---	---	○*	○*	○**
水煮应用	干式复合 无溶剂复合	---	---	○*	○*	○**
干燥食品 一般用 轻包装	干式复合 水胶复合 无溶剂复合	○	○	○	○	○**

判断: ○ -可以使用; ○*-如需水煮、蒸煮用途,请参照表2选择所需要的色相; ○**-用于尼龙薄膜时,需添加固化剂配合。

稀释溶剂

- 标准溶剂: 正丙酯100%
- 快干溶剂: 乙酯100%

需要慢干时可使用适量丁酯进行调整,如有需要也可以添加20%以内的醇类溶剂混合使用。

印刷粘度(推荐)

- 白: 12~15秒 彩色: 13~16秒
3#察恩杯,需根据版面、速度等作相应调整。

添加剂

YB400固化剂: 需要对应较高或特殊耐性时,油墨中可添加本固化剂1~2%。添加过多可能影响耐粘连性能。

注意事项

- 哑光膜或处理度偏低的薄膜可能出现咬色，需注意烘箱干燥和印刷速度的配合。
- 用于PT玻璃纸和尼龙时，需配套使用2%固化剂YB400。
- 薄膜处理度非常重要，使用前请确认处理度、附着力和复合强度。

标准色和使用范围（表2）

结构		NY/RCPP		PET/RCPP		PET/AL	浅色 热封
范围	轻包装	水煮	蒸煮	水煮	蒸煮	蒸煮	
YR 120白	○	○	○	○	○	○	○
YR 820黑	○	○	○	○	○	○	○
YB 640红	○	○	×	○	×	○	(200)
YB 230黄	○	○	×	○	×	○	(200)
YR 430蓝	○	○	○	○	○	○	○
YR 900调墨油	○	○	○	○	○	○	○
YB 710橙	○	○	×	○	×	○	(190)
YR 500紫	○	○	○	○	○	○	○
YR 310绿	○	○	○	○	○	○	○
YR 720橙	○	○	○	○	○	○	(230)
YB 630大红	○	○	×	○	×	○	○
YR 220黄	○	○	○	○	○	○	○
YB 650桃红	○	○	×	○	×	○	○

判断：○：可使用 ×：不可使用

测试条件

- 油墨接触NY和CPP的结构，根据油墨有无出现迁移作为判断是否可用。
- PET/AL结构，油墨夹在PET和AL之间，没有发生迁移的可能，根据耐热变色性、复合强度等判定是否可以使用。
- 浅色热封，○：表示到250℃无变色；（）内的数字表示变色温度
浅色：白墨/色墨 = 95/5
耐封：180~250℃、2×9.8N/cm²、1秒
- 水煮、蒸煮的测试，都是使用以下两种内装物：①自来水 ②食用油/番茄酱/食用醋=1/1/1
由于内装物种类繁多，各种化学及物理方面的特性无法预知，建议使用前充分验证内装物的影响。

特别说明

本文资料为试验数据和应用案例综合得来，并非保证值。根据特定印刷（涂布）条件、加工条件、方法、基材等，使用时请在充分确认其用途的前提下使用。使用本产品前请务必阅读「MSDS」，谨慎处理。本产品不能与食品直接接触，请充分注意。

如有疑问，请咨询本公司的销售部和技術部。



广州有晋科技有限公司

地址：广州市黄埔区港前路303号大院4号208室
TEL：020-89856091