**熟化室制作合同**

**甲 方：** 湖南怡永丰新材料科技有限公司

**乙 方：** 常德德创节能环保设备有限公司

经甲、乙双方协商，就乙方为甲方制作四个熟化室达成如下条款：

**一、制作要求**

1. 内部可存放产品宽度为1050mm和宽度为1250mm的熟化室各两个，熟化室长度为6000mm。现有场地为7000 mm x 6000 mm；
2. 采用以热水加热为主、电加热为辅的方式，配置电加热+水热交换器，当没有热水或者热水温度低时，电加热自动启动升温或进行温度补偿，电加热要满足在无热水供应时能确保熟化室正常工作；热水供热需自动恒温控制；电加热采用模块变频加温模式；
3. 确保水热交换器防漏水并做好保温，水热交换器参数配置见附件；
4. 配一个显示屏，显示每个熟化室内温度变化曲线，便于追溯，曲线可以保存一周以上，并能导出数据，显示器配接口可与ERP系统通讯；
5. 3路温度测量（每个熟化室包括前、中、后3个温控点)，四个熟化室共采用一个10寸触摸屏和常熟汇邦智能温度模块做中央控制。确保熟化室内温度均匀，冬季气温可从0℃以下可以升到60℃。
6. 箱体和门采用净化彩钢板（墙面、门为岩棉板，顶板和底板为硅岩板），底板上再铺设镀锌板；采用不锈钢门框，密封胶条包边确保门与箱体密封，设有前后两端保温型观察窗；物料进出方式为前进后出；
7. 放置层数为两层，满足双层同时存放卷径为800mm的卷膜；最低卷膜中心离地550mm，轨道间隔800mm。最大放卷直径800mm，
8. 钢结构确保承重300kg/卷；轨道要有坡度，确保膜卷运行通畅，无卡死和脱轨现象，出膜顺畅省力，还需装防料杆脱落装置；，
9. 有安全防护措施，设有漏电、短路、高温、电机等自动保护功能，尤其要确保电加热安全，不产生火患，（正泰低压电器，超高温保护、缺相保护、过载保护、监管报警、定时排废、箱内超温时可自动排出废气引入新风降低温度）。
10. 放膜轴20根,承重300kg/根；
11. 熟化室内配防爆耐高温灯；
12. 熟化室自动定时换气，换气时间可设定；
13. 乙方需提供设备的配置及参数、材料型号等详细清单，作为附件。

**二、验收标准**

1、箱内各点位采用电加热时温差±1℃；采用水热交换器时温差±2℃；

2、冬季气温0℃以下升到60℃的时间≦15分钟；

3、对安全装置进行超温保护验证，要达到合格标准。

**三、安全责任**

1、乙方人员必须遵守甲方的安全制度和相关要求；

2、乙方必须与甲方签订安全协议，乙方必须对乙方施工人员的安全负全责；

3、乙方人为损坏甲方的财产或因违反甲方的安全规定造成甲方损失的由乙方负责全部赔偿责任。

**四、施工期限**：8月10日-8月20日。

**五、质量保证、售后服务及其它**

1、熟化室保修期为一年，自验收合格之日起计算，质保期内出现非甲方人为损坏的故障由乙方免费维修或更换；

2、熟化室出现故障，乙方必须在48小时内上门维修（通过电话沟通能指导甲方修复故障的情况除外）

3、乙方人员在甲方安装期间，甲方可提供食堂用餐，费用自理，乙方需自行解决住宿。

**六、付款方式**

1、工程款为139500 元（含税、含运费）， 乙方需开具 13 %工程/安装类增值税专用发票（全额）；

2、合同在双方签字盖章生效后，甲方预付乙方30%的定金 41850元；乙方完成熟化室制作后发往甲方前，甲方付30%的货款 41850元；乙方在甲方安装调试完毕甲方验收合格后，甲方付乙方30%的货款 41850 元；余下10%的货款 13950 元在验收合格后6个月内无质量问题一次性付清。

七、本合同未尽事宜，由双方另行商定。

八、附件享有与本合同同等法律效力。本合同一式四份，合同签订后甲乙双方各持两份。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：湖南怡永丰新材料科技有限公司  | 乙 方：常德德创节能环保设备有限公司 |
| 税 号：  | 收款人：常德德创节能环保设备有限公司  |
| 开户行： | 收款行：中国工商银行常德市高新区支行 (原浦沅分理处) |
| 账 号： | 收款帐号: 1908076009200033759  |

签订日期：2022年7月 21 日

九、附件

翅片管式散热器(水热交换器)参数规格

散热器外型尺寸：600mm\*600mm\*300mm。

散热器内部结构：横向排列4层散热管；

采用7支+8支+7支+8支形式交叉设置。

散热管参数标准：内部基管为25mm无缝钢管，管壁厚度2.5mm；

散热管含外部铝质翅片的外径尺寸为50mm±1.mm；

螺距3.9mm±0.3mm。

散热管材质标准：内部基管材质为20#钢的无缝钢管；

外部翅片材质为1070#铝质翅片。

内部结构设置中每支散热管的散热面积为0.42㎡。

散热器工作压力≤0.6Mpa，介质温度标准≤200°。