

关于申请熟化室智能改造的报告

公司领导：

公司最早的四个熟化室是 2007 年建厂后净化装修时制作的，至今使用近 15 年的时间，由于这四个熟化室箱体和电气部分均已老化，存在较大安全隐患和使用缺陷，具体如下：

1、熟化室目前的电加热部分是直接采电阻丝加热的方式，消耗功率大且电热效率低；

2、熟化室控制柜线路老化，曾出现多次跳闸、发热、冒烟等事故，电阻丝箱也没有安全保障措施，所以存在较大安全隐患；

3、熟化室箱体材料老化严重导致密封性差，能源浪费大；

4、老旧的设计导致熟化室加热速度缓慢且温度分布差异大，冬季尤显严重，对产品质量造成影响；

改造采用新的智能型熟化室，有以下优点：

1、以 RTO 热水加热为主，电加热为辅的方式可以大大节约电能；

2、智能化控制、多点测温补偿、大风量循环能确保熟化高效率 and 产品质量；

3、可对熟化室内的卷膜产品实现数字化控制，显示器可观察全程信息，能实现对产品熟化质量的追溯，产品质量更有保障；

4、配置了数据接口，可以与 ERP 系统通讯，实现动态管理。

5、有安全防护措施，设有漏电、短路、高温、电机等自动保护功能。

申请在现有的场地，新制四个智能化熟化室，预计发生费用：139500 元。

特此申请，恳请领导批准！

设备保障部

2022 年 7 月 29 日

谭湘其

其 32 日

王 W
2022.7.29

