

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/066		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	



原材料薄膜检验报告单

基本信息					
品名	抗挤出低温自动包PE			到货日期	2022-08-15
规格	825*60			报告日期	2022-08-15
用途				生产厂家	湖南省匠星新材料有限公司
数量	1件			批号	N/A
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007				
检测项目				结果	判定
项目	技术要求				
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵			通过	合格
宽度	±5			+3	合格
厚度极限偏差	±10%			+8.33	合格
厚度平均偏差	±8%			+2.67	合格
10个点厚度	60 63 59 60 62 62 60 63 62 65				
端面整齐度	±2			0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口			通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	< 0.25			0.163	合格
热封起始温度（非处理面之间）/℃	< 118			113	合格
湿润张力/（mN/m）	> 38			38	合格
拉伸强度/MPa	横向>11			14.63	合格
	纵向>11			15.02	合格
断裂标称应变%	横向>150			1073.96	合格
	纵向>150			1020.6	合格
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。				
批准：	陈建	审核：	曾焰	检验：	陈雯