

## ® 原材料薄膜检验报告单

文件编号: YYF/JL/ZL(ZK)/066

版本号: B/0

第1页共1页



## 原材料薄膜检验报告单

17 15	(7)20-1-20c ( # C )		机化口抽	0000 00 40
品名	低温自动包PE(样品)		到货日期	2022-08-18
规格 	735*60		报告日期	2022-08-25
用途	健民		生产厂家	湖南匠星新材料有限么
				司
数量	40.5kg		批号	N/A
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007			
	检测项目			20.2
项目	技术要求		结果	判定
	不得有气泡、异味、水、油	污、粉		
外观	尘、伤痕和折皱、孔洞、暴	筋、条	通过    合格	
	纹、卷边、晶点、塑化不良、	鱼眼、		
	僵块等瑕疵			
宽度	±5		0	合格
厚度极限偏差	±10		3.00	合格
厚度平均偏差	±10		0	合格
10个点厚度	62 60 61 61 59 61 60 59 58 59			
端面整齐度	±2		0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口		通过	合格
摩擦系数(非电晕 面/非电晕面)	< 0.25		0.133	合格
热封起始温度(非	< 105		108	不合格
处理面之间) /℃				
湿润张力/(mN/	>38		38	合格
m)				
拉伸强度/MPa	横向>11		12.02	合格
	纵向>11		14.66	合格
断裂标称应变%	横向>150		1063.96	合格
	纵向>150		1061.96	合格
结 论	经检测,该批产品上述指标均符合要求,判定为合格产品。			
 批准:	陈建 审核:	曾焰		陈雯