**原材料薄膜检验报告单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 品 名 | AL | | | 到货日期 | 2022.11.12 | |
| 规 格 | 710\*20 | | | 报告日期 | 2022.11.12 | |
| 用 途 |  | | | 生产厂家 | 厦门厦顺铝箔有限公司 | |
| 数量 | 1件 | | | 批号 | N/A | |
| 检测项目 | | | | | 检测结果 | 判 定 |
| 项 目 | | | 技术要求 | |
| 外观 | | | 铝箔表面应平整、洁净。不允许有腐蚀、压折、油斑、开缝、起皱等影响使用的缺陷，铝箔暗面不允许有影响使用的亮点、白条，纸芯端面不允许有凹陷和崩口。 | | 通过 |  |
| 宽度偏差 | | | ±2mm | | 0mm |  |
| 厚度偏差 | | | ±5% | | 0 |  |
| 接头数 | | | ≤1个 /卷 | | 0 |  |
| 刷水试验 | | | A级 | | 通过 |  |
| 针孔个数 | | 直径≤0.2mm | ≤80个/㎡ | | 10 |  |
| 直径＞0.2mm | 不允许有 | | 无 |  |

批准： 陈建 复核： 曾焰 检验：陈雯