

	原材料薄膜检验报告单	
	文件编号: YYF/JL/ZL(ZK)/082	
	版本号: B/0	第 1 页 共 1 页

原材料薄膜检验报告单

品 名	热封 BOPP	到货日期	2022. 12. 6
规 格	270*30	报告日期	2022. 12. 6
用 途		生产厂家	湖南晟道新材料有限公司(鸿晟)
数 量	1 件	批号	N/A
检验依据			
检测项目		检测结果	判 定
项 目	技术要求		
外 观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽 度	±5mm	通过	
厚度极限偏差	±10%	-3.00	
厚度平均偏差	±10%	-1.00	
10 个点厚度	30 29 30 30 30 29 29 30 30 30		
端面整齐度	±2mm	0.5	
纸芯端部	不得出现凹陷和崩塌	通过	
摩擦系数(非电晕面/非电晕面)	≤	N/A	
热封起始温度(非处里面之间) /°C	≥2.0	120°C 3.12	
湿润张力/ (mN/m)	≥38	38	
拉伸强度/MPa	横向≥	N/A	
	纵向≥	N/A	
断裂标称应变%	横向≥	N/A	
	纵向≥	N/A	

结 论:

批准: 陈建

复核: 曾焰

检验: 陈雯



扫描全能王 创建

	原材料薄膜检验报告单	
	文件编号: YYF/JL/ZL (ZK) /082	
	版本号: B/0	第 1 页 共 1 页

原材料薄膜检验报告单

品 名	热封 BOPP	到货日期	2022. 12. 6
规 格	230*30	报告日期	2022. 12. 6
用 途		生产厂家	湖南铭硕包装材料有限公司 (云阳金田)
数量	1 件	批号	N/A
检验依据			
检测项目		检测结果	判 定
项 目	技术要求		
外 观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽 度	±5mm	-1	
厚度极限偏差	±10%	-3.00	
厚度平均偏差	±10%	-1.33	
10 个点厚度	29 30 30 29 29 30 30 29 30 30		
端面整齐度	±2mm	0.5	
纸芯端部	不得出现凹陷和崩塌	通过	
摩擦系数(非电晕面/非电晕面)	≤	N/A	
热封起始温度(非处里面之间) /°C	≥2.0	121°C 2.98	
湿润张力/ (mN/m)	≥38	38	
拉伸强度/MPa	横向≥	N/A	
	纵向≥	N/A	
断裂标称应变%	横向≥	N/A	
	纵向≥	N/A	

结 论:

批准: 陈建

复核: 曾焰

检验: 陈雯



扫描全能王 创建