



湖北汉达新材料有限公司 技术资料

HD-VM8276A/HD-VM8276B

HD-VM8276A/HD-VM8276B 镀铝复合粘合剂

前言

HD-VM8276A/HD-VM8276B 为镀铝膜复合用双组份食品包装用粘合剂。HD-VM8276A 是一种改性聚酯多元醇的混合物，HD-VM8276B 则是一种改性异氰酸酯的加成物。本产品适合高浓度涂布，用于镀铝膜和塑料薄膜之间的复合，具有良好的复合性能。

特性

1. 用于镀铝膜复合，复合膜具有极好的剥离强度，能有效缓解镀铝层的转移状况，同时有利于消除白点。
2. 更低粘度、适合高固体含量涂布。

基本物性

表 1 HD-VM8276A/HD-VM8276B 的物理性质

指 标	HD-VM8276A	HD-VM8276B
组 成	羟基组份	异氰酸组份
外 观	透明至轻微不透明 无色至浅黄色液体	透明至轻微不透明 无色至浅黄色液体
固 含 量	75±2%	60±2%
溶 剂	乙酸乙酯	乙酸乙酯
粘度/25℃	2000±500 mPa·s	5~100 mPa·s
重 量 配 比	20: 4	

操作条件

1. 稀释

先往主剂中加入溶剂，充分搅拌；在搅拌的同时加入固化剂，搅匀后方可使用。

表 2 稀释时的固含量与粘度的变化

HD-VM8276A (kg)	HD-VM8276B (kg)	乙酸乙酯 (kg)	固含量 (%)	粘度/25℃ 3#查恩杯, s
10	2	5.0	51	19~23
10	2	6.9	46	15~18
10	2	9.3	40.8	13~15

注：最适合在干式复合时使用的溶剂是水含量小于 300ppm 的乙酸乙酯。另外含不超过 300ppm 的丁酮、甲苯、丙酮等，也可当作溶剂使用。当溶剂中含有活性氢（如醇、胺）时，会发生副反应，导致固化剂的有效含量降低。

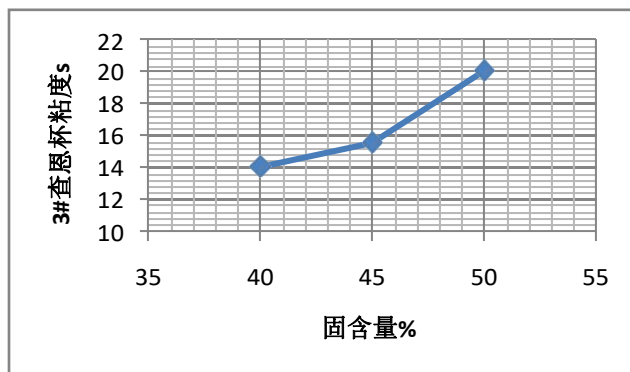


图 1 固含量与粘度

2. 涂布量（干重）

干基涂布量通常介于 2.5~3.5g/m² 之间；但是需进行热加工或者深度加工的复合膜，涂布量应较大，反之则涂布量应较小。此外，对于印刷膜也应适当增加涂布量。

3. 工作浓度

一般推荐使用浓度在 30~50%，网纹辊涂布最佳使用浓度在 40%左右。

4. 干燥

为使薄膜上的溶剂挥发干净，干燥装置应有足够的风量、风速和温度。干燥系统分三段时，从膜入口到出口的温度控制在 50~60℃、60~70℃、70~80℃之间。

复合温度

一般控制在 50~90℃，易受温度影响的薄膜控制在 50~60℃。

5. 复合压力

在不损坏薄膜的情况下，应尽可能提高复合压力。

6. 熟化

在 $50 \pm 5^\circ\text{C}$ 的条件下熟化 24 小时后可进行分切加工。如熟化后进行制袋加工则应适当延长熟化时间。在室温条件下进行熟化时，熟化时间需要 7~10 天。

表 3 50℃时反应完成率随熟化时间的变化

熟化时间/h	0	12	24	36	48
反应完成率/%	0	64	78	84	91

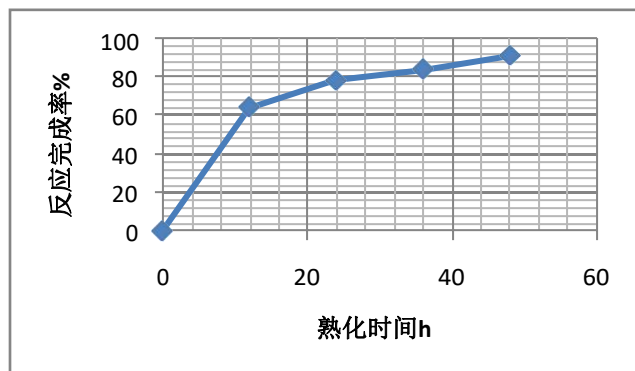


图 2 熟化时间与反应完成率

包装规格

主剂 20kg/桶，固化剂 4kg/桶。

贮存

本品应贮存于阴凉干燥处，主剂有效期为 12 个月，固化剂为 10 个月。

注意事项

- 1 聚乙烯、聚丙烯薄膜必须经电晕处理，表面张力尽可能大于 40mN/m；PA 薄膜的表面张力不得小于 50 mN/m；PET 薄膜的表面张力不得小于 50 mN/m。
- 2 主剂/固化剂配比为常规配比，实际环境湿度及印刷聚氨酯油墨对复合效果有明显影响，客户应

根据实际情况适当调整固化剂用量。

- 3 复合加工过程当中，须注意检查、控制胶水粘度。
- 4 剩余胶液：剩余胶液原则上不能使用。若残液量过多，稀释后密闭保存于阴凉处，次日作业作为稀释剂，陆续少量掺入新配制的胶液中，并且避免用于带铝箔的复合制品。如出现白浊化、半透明或者增稠现象，不可继续使用。
- 5 薄膜中添加剂的种类、浓度都对复合膜的粘接强度有影响，使用前要进行选择。
- 6 请勿将本产品与其他粘合剂混合使用。如有需要，请向我公司技术部门咨询。
- 7 注意防火及消除静电。
- 8 本技术资料中的操作条件、复合工艺、使用方法、性能数据均由我公司技术部试验得来，实际应用中，因各用户的原材料来源、设备工艺条件及包装物结构会有所差异，建议各用户先进行试验或者向本公司技术部门咨询。
- 9 我公司无论在口头上、书面上或者试验中所提供的意见或建议均出自诚意，但不作为保证，这也牵涉到第三者的所有权问题。用户对我公司供应的产品有责任进行试验，以验证是否适合自己的设备工艺条件和复合产品的最终用途。

制造商：湖北汉达新材料有限公司

生产地址：湖北省应城市东马坊东城工业园

邮编：432407

电话：0712-3512688

传真：0712-3513388

网址：www.hbhdxccl.com