

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LA 6011

2016 年 01 月

产品描述

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011 具有以下产品性能:

技术	聚氨酯
产品类型	复合用胶粘剂
条件	无溶剂
组成	双组份 – 需要混合
应用	食品包装的膜/膜和膜/铝箔复合
性能	普通性能
固化方式	混合后室温固化
主剂外观 LOCTITE LIOFOL LA 7758	清澈 黄色至深黄色
固化剂外观 LOCTITE LIOFOL LA 6011	清澈 无色至浅黄色
混合比例 (重量比) 主剂 : 固化剂	100 : 60

应用领域:

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011 适用于复合透明膜, 镀铝膜以及铝箔等食品包装。它是粘度较低的产品, 固化速度快。

产品性能:

双组份反应生成的高聚物胶膜具有在不同基材上良好的粘结性能。固化后的胶粘剂薄膜是透明, 无味, 有弹性和抗老化。

技术数据

LOCTITE LIOFOL LA 7758:

组分	异氰酸酯
固含量%	100
粘度, Brookfield – LVT, 25 °C, mPas: 转子2, 转速 6 rpm	2,000 to 4,500
密度 @20 °C, g/cm ³	1.16

固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011:

组分:	羟基组分
固含量%	100
粘度, Brookfield – LVT, 20 °C, mPas: 转子3, 转速 30 rpm	800 to 2,800
密度 @20 °C, g/cm ³	1.15

预调好的胶粘剂:

新配胶粘剂混合物的粘度:

粘度, Brookfield – RVTDV II, 40 °C, mPas: 转子 27	~1,065
--	--------

粘度的增加

15分钟后, mPas	~1,850
30分钟后, mPas	~3,700
60 分钟后, mPas	~10,700

符合食品包装法规:

在特定条件下(FDA, 欧盟 EC 方针和 BfR 建议) LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011 适合用于食品包装材料的复合。根据要求可以信函方式提供符合声明函。包装加工商承担符合特定规则的责任而不是胶粘剂供应商。

使用指南

初步声明:

在使用前需要阅读该产品的安全使用说明, 从而了解防护措施和安全指南。同时, 对于从强制性标签中豁免的化学产品, 也需要观察相关的防护措施。请参照当地安全指示和联系汉高取得分析支持。

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LA 6011

2016 年 01 月

保护措施:

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011 含有异氰酸酯，为避免挥发性异氰酸酯散布到工作区域，涂布区域必须配备良好的通风设备，这样有助于保证 TLV-value (在空气中的最高浓度) 不会超过极限值。

应用:

LOCTITE LIOFOL LA 7758 / 固化剂 LOCTITE LIOFOL LA 6011 适用于多辊上胶系统的专用复合设备。

涂布重量:

干涂布重量可以在 1- 3 g/m² 范围内变化，取决于膜和铝箔的组合，涂布机以及最终用途。对于印刷膜涂布重量必须做相应提高，通常应该比非印刷薄膜高 1 - 2 g/m²。

计量:

此粘合剂是由一个双组份计量和混合系统持续地添加至涂布站的间隙中。间隙中的胶量应该尽可能地控制在最低液位。

粘度变化:

详情请参见技术书数据部分。

复合条件:

精确的张力控制以及合适的收卷设置可避免分层、隧道及卷曲现象。

清洗:

机器停顿时（超过 30 分钟），应用溶剂/增塑剂混合物清洗涂布系统（应遵守安全措施），双组份计量系统也应冲洗。当机器完全停止运行后，也应进行同样的清洗程序。

固化:

复合完 1-2 天后就可以复卷和分切。两层复合后 24 小时就可进行第三层复合膜的制作。通常需要在室温下贮存 7-14 天后可以达到完全固化。比如对严酷环境的耐受性取决于复合用薄膜的种类和其应用。

储存:

如果没有开封的完好的产品储存在干燥阴凉的地方，其储存期如下所示，一旦开封，当物料没有用完时容器须封紧并且物料须在短期内尽快用完。

贮存寿命:

LOCTITE LIOFOL LA 7758, 月:	9
LOCTITE LIOFOL LA 6011, 月:	9

归类:

详情请见有关的安全说明书:

危险品信息**运输规范****安全规程**

此处提供的资料，特别是使用我们产品的建议，是基于我们的知识和经验。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制范围，我们郑重建议进行深入细致的试验，以测试我们产品对加工的要求和使用用途的适用性。对于以上的资料或其它任何口头的建议我们不承担任何责任。