

产品技术说明书

2022 年 11 月，08080-03

产品名称

产品系列：PV699 系列油墨

油墨种类：溶剂型油墨

印刷方式：适用于凹版印刷

产品安全

- 食品包装（包括药品包装和卫生用品包装）

本（系列）产品通常适用于食品包装（包括药品和卫生用品包装）。

本品仅适用于食品包装非食品接触面印刷，并且需要严格按照相关优良制造标准 GMP 及本技术数据表使用。

印刷、包装及填充厂均有责任来确保印刷成品满足预期用途，且油墨和涂层成分向食品的迁移量不超过法律、法规及行业标准。

如有特殊需要，请联系盛威科应用服务技术。

更多信息，请见盛威科用户指南：食品包装印刷油墨（“知识”）<https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>。

性能概述

盛威科“盛彩复合油墨”是通用的无苯无酮凹版里印环保复合油墨

- 色浓度高
- 丰富的颜色选择
- 符合 GB 38507-2020
- 优异的印刷适应性和转印性
- 广泛的应用范围
- 极低的溶剂残留
- 适用于溶剂型和无溶剂复合
- 适合有底涂的 PE 挤出
- 高复合强度（同时适用于轻包装，水煮，蒸煮（建议加固化剂）级别
- 适合包括高速的所有的凹版印刷
- 适合长时间印刷
- 不包含碳氢化合物（芳香烃类）溶剂如甲苯，二甲苯等
- 适用于食品包装

- 符合国际 HSE(安全,健康,环境)标准

印刷基材

PV 699 系列油墨在电晕处理的 OPP（双向拉伸聚丙烯膜），电晕处理的 PET（聚酯膜），电晕处理的 OPA（尼龙）以及 PVDC 涂布的 PET（聚酯膜）上具有优异的性能。

印刷工艺

新的产品或结构必须经测试验证后，才能进行正常批量生产。

油墨必须搅拌均匀后再使用。

印刷方式：凹版印刷

印刷黏度：浅网	14 - 17 秒 Zahn 杯 # 3
实地版	16 - 20 秒 Zahn 杯 # 3
白墨	13 - 16 秒 Zahn 杯 # 3

干燥条件：烘箱温度 50- 70°C

干燥温度取决于印刷速度，印刷机设备的实际干燥能力和套印控制能力。

回墨处理：回墨在使用前必须进行质量检测，如合格才能使用。建议回墨处理方式：

回墨	最多 30%（重量百分比）
新墨	至少 70%（重量百分比）

稀释

快干溶剂：乙酸正丙酯：乙酸乙酯：异丙醇=3：6：1

中干溶剂：乙酸正丙酯：异丙醇=9：1

慢干溶剂：乙酸正丙酯：丙二醇甲醚：异丙醇=6：3：1

清洗

酯类溶剂：醇类溶剂=9：1

相关耐性

通过使用相关的具有高坚牢度性能的颜料（根据 ISO2836 德国 DIN 标准 16524）如果用于以下应用, 此类油墨的耐抗性体现:

	表印	复合
水	-	5
肥皂/清洁剂	-	5
食用脂肪/油	-	5
石蜡	-	-
干酪	-	5
酸	-	5
低温冷藏性	-	-
耐热封性能	-	180-220°C
适用于复合(选用相匹配的胶水类型)		
溶剂胶水		是
无溶剂胶水		是

要获得最佳的油墨性能, 电晕处理后的印刷底材 **OPP** 表面张力需达到 **38 达因-42 达因**, **PET** 和 **OPA** 表面张力需达到 **48 达因-52 达因**。

为了达到最优性能, 建议如下使用方法:

- 水煮结构/蒸煮应用: 涉及到满版部位和热封部位的色组中, 建议使用配套固化剂 (6C+10-600035-9 H35 固化剂) 3%
- 双组分 AC 剂挤出复合应用: 满版打底白色组中建议使用配套固化剂 (6C+10-600035-9 H35 固化剂) 3%
- 无溶剂复合应用: 因该复合方式易产生气泡/互溶等不良现象, 为了达到更好的复合性能, 请提前与盛威科技技术人员联系

包装规格与保质期:

油墨规格

色墨: 18KG 和 180KG

白墨: 20KG 和 200KG

请将该油墨紧密封在容器内并存储于阴暗通风处, 温度不宜高于 40° C, 避免光照, 以免影响该产品使用。

在上述条件下，普通油墨建议存储壹年，特殊油墨，金墨（银粉基）和银墨建议存储半年，金墨（铜粉基）和渗透油墨系列建议存储 3 个月。

附录：

描述	轻包装复合	水煮		蒸煮 (121℃)		高温蒸煮 (135℃)		耐晒性
		透明 包装	复铝 包装	透明 包装	复铝 包装	透明 包装	复铝 包装	满版
450 白	√	√	√	√	√	√	√	7-8
250 黄	√	√	√	×	×	×	×	5
290 蒸煮黄 R	√	√	√	√	√	√	√	6
280 透明黄	√	√	√	×	√	×	√	6
350 蓝 R	√	√	√	√	√	√	√	7-8
850 洋红	√	√	√	×	√	×	×	5
850 蒸煮红 R	√	√	√	√	√	×	√	5-6
810 渗透桃红*	√	×	×	×	×	×	×	2-3
820 桃红	√	×	√	×	√	×	×	7-8
821 桃红 R	√	√	√	√	√	×	×	6-7
860 金红	√	√	√	×	×	×	×	5
881 大红 R	√	√	√	√	√	×	√	7-8
950 黑 R	√	√	√	√	√	√	√	7-8
710 桔	√	√	√	×	×	×	×	4
720 桔 R	√	√	√	√	√	√	√	6-7
100 紫 R	√	√	√	√	√	×	√	7-8
600 绿 R	√	√	√	√	√	√	√	7-8
001 冲淡剂	√	√	√	√	√	√	√	7-8

“*” 易渗色，不耐晒

免责声明：

本信息页基于实验室现有的经验和特定的实验方法及类型而得出的结论。考虑到基材的多样性和印刷条件的复杂性，该页中的数据仅供信息交流，我们并不做出任何承诺。开始印刷前须进行相应的工业化测试以验证。我们的产品会在现有基础上做出持续改进，盛威科保留对成分的修改和对本技术单页内容修改的权利。对油墨系列未预期的应用，盛威科不承担相应责任。