



东莞市匠星新材料科技有限公司  
产品检验报告

文件编号：JX-QP(WI)-16-03

| 客户：HLYYF                                                                                                                                                                                                                                                   |               |        |       | 规格 EVA易揭PE 75*745MM |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------|-------|---------------------|--------|-----|-------------------------|------------------|-----|---------------|---|------|---|------|---|------|
| 检验项目                                                                                                                                                                                                                                                       |               |        | 标准值   | 允许偏差范围              | 检验结果   |     |                         | 检验方法             |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 宽度（mm）                                                                                                                                                                                                                                                     |               |        | 745   | +3                  | 747    |     |                         | GB/T 6673-2001   |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 厚度（um）                                                                                                                                                                                                                                                     |               |        | 75    | ±5%                 | 76     |     |                         | GB/T 6672-2001   |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 晶点                                                                                                                                                                                                                                                         |               |        | 无     | 无                   | /      |     |                         | GB/T 4456-2008   |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 杂质                                                                                                                                                                                                                                                         |               |        | 无     | 无                   | /      |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 润湿张力mN/m                                                                                                                                                                                                                                                   |               |        | 38    | ≥38                 | 42     |     |                         | GB/T 14216-2008  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 摩擦系数                                                                                                                                                                                                                                                       |               |        | ≤0.22 | 动：0.15              | 静：0.15 |     |                         | GB/T 10006-1988  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 拉伸强度                                                                                                                                                                                                                                                       | 纵向            | Mpa    | ≥12   |                     | 16     |     |                         | GB/T 1040.3-2006 |     |               |   |      |   |      |   |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | 横向            | Mpa    | ≥12   |                     | 12     |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 断裂伸长率                                                                                                                                                                                                                                                      | 纵向%           |        | ≥200  |                     | 333    |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | 横向%           |        | ≥300  |                     | 390    |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 热封                                                                                                                                                                                                                                                         | 温度            |        | 107   | 110                 | 112    | 114 | Pression 0.3Mpa. TinelS |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | N             | ≥2.8   | 3.0   | 5                   | 7      | 8.8 |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| <div>热封曲线图(2kgf、0.5sec)<br/>热封强度（N/15MM）、（非对非）上下各垫一层PET薄膜</div> <table><caption>热封曲线图数据 (系列2)</caption><tr><th>测试点</th><th>热封强度 (N/15MM)</th></tr><tr><td>1</td><td>~7.5</td></tr><tr><td>2</td><td>~7.5</td></tr><tr><td>3</td><td>~8.5</td></tr></table> |               |        |       |                     |        |     |                         |                  | 测试点 | 热封强度 (N/15MM) | 1 | ~7.5 | 2 | ~7.5 | 3 | ~8.5 |
| 测试点                                                                                                                                                                                                                                                        | 热封强度 (N/15MM) |        |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                          | ~7.5          |        |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                          | ~7.5          |        |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                          | ~8.5          |        |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 备 注：                                                                                                                                                                                                                                                       |               | 电晕面（内） |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |
| 检验结论：                                                                                                                                                                                                                                                      |               | 合格     |       |                     |        |     |                         |                  |     |               |   |      |   |      |   |      |

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

热封备注

热封温度

热封时间

热封压力

热封速度

热封位置

热封材料

热封设备

热封人员

热封日期

热封地点

检验员：李桂霞

日期：2023-4-27

审 核：肖平

公司印章：



