



东莞市匠星新材料科技有限公司
产品检验报告

文件编号：JX-QP(WI)-16-03

客户：HLYYF				规格 105度低温自动包60*915MM													
检验项目		标准值		允许偏差范围		检验结果		检验方法									
宽度（mm）		915		+3		917		GB/T 6673-2001									
厚度（um）		60		±5%		61		GB/T 6672-2001									
晶点		无		无		/		GB/T 4456-2008									
杂质		无		无		/											
润湿张力mN/m		38		≥38		42		GB/T 14216-2008									
摩擦系数		≤0.15-0.22		动：0.15		静：0.16		GB/T 10006-1988									
拉伸强度	纵向	Mpa	≥12			22		GB/T 1040.3-2006									
	横向	Mpa	≥12			16											
断裂伸长率	纵向%	≥200				412											
	横向%	≥300				429											
热封	温度		102	105	110	115	Pression 0.3Mpa. TinelS										
	N	≥2.8	9.0	9.6	9.6	9.6											
热封曲线图(2kgf、0.5sec) 热封强度（N/15MM）、（非对非）上下各垫一层PET薄膜 <table><caption>热封曲线图数据 (系列2)</caption><tr><th>测试点</th><th>热封强度 (N/15MM)</th></tr><tr><td>1</td><td>7.5</td></tr><tr><td>2</td><td>7.5</td></tr><tr><td>3</td><td>8.5</td></tr></table>										测试点	热封强度 (N/15MM)	1	7.5	2	7.5	3	8.5
测试点	热封强度 (N/15MM)																
1	7.5																
2	7.5																
3	8.5																
备 注：		电晕面（内）															
检验结论：		合格															

热封强度

热封温度

电晕面

品管专用章

检验员：李桂霞

日期：2023-6-02

审 核：肖平

公司印章：



