

回天® HT 8720H / 固化剂 8700 双组分溶剂型聚氨酯粘合剂，用于制作高性能的复合膜，在多种塑/塑、塑/铝复合工艺中表现出优异的粘接性能。本品具有初始粘力和剥离强度高，透明性好等特点，可有效防止隧道现象。8720H/固化剂 8700 产品耐热性能好，抗热剪切力强，使用操作性能优异。

一、基本性能参数

产品名称	8720H 组份	8700 组份
混合比	20:3.5 (重量比)	
固含量	72±2%	75±2%
粘度	5500±500mPa.s (Brookfield LVT, 25 °C)	2000±1000mPa.s (Brookfield LVT, 25 °C)
溶剂	乙酸乙酯	乙酸乙酯
闪点	-4°C	-4°C
颜色	无色至浅黄色	无色至浅黄色

二、使用说明

1. **稀释**: 适宜的溶剂是乙酸乙酯, 使用含水量不超过 300ppm, 禁用芳香族和醇类溶剂。

2. **混合方法**: 先将准量的溶剂加入 8720H 组分中, 再把固化剂 8700 组分加到已经稀释的 8720H 组分混合物中, 充分搅拌至颜色均匀。

3. **稀释一览表**:

8720 H	8700	溶剂	固含量	粘度
20KG	3.5KG	19.1KG	约 40%	20-25 秒
20KG	3.5KG	25.1KG	约 35%	13-20 秒
20KG	3.5KG	33.3KG	约 30%	12-15 秒
20KG	3.5KG	44.6KG	约 25%	10-15 秒

* 粘度是根据福特杯 4mm/25°C 条件下平均粘度列出的。

4. **可操作时间**: 复合机上未用完的粘合剂, 存留时间超过 8 小时, 应废弃掉, 否则它可能导致在复合薄膜上产生不稳定的粘合剂薄膜, 特别对于需要高温处理的复合膜和装填刺激性物品的复合膜应尤为注意。热带地区 (温度 > 28°C, 相对湿度 > 60%) 的可操作时间: 混合好的粘合剂应控制好

胶水的固含量, 尽量在 2 小时之内用完。这样可保证上胶量和复合膜外观的稳定性, 也可避免常见的堵版现象。

5. **涂布**: 8720H/固化剂 8700 粘合剂适用于所有具有光辊或凹辊的干法复合装置。建议在大规模生产前反复试验, 以确定适合的网线辊。

6. **涂布量**: 根据塑料薄膜或铝箔的组合情况和复合膜的最终用途, 粘合剂的涂布量可以在 1.8 g/m² 以上 (干燥胶量)。而对于印刷过的薄膜, 涂布量则需要进行相应的调整。

7. **压合调整**: 适当的增加复合温度与复合线性压力可以提高复合制品的粘接效果和表面光洁度。

8. **干燥**: 复合设备应有良好的风量、风速、风压以及合适的温度, 以避免溶剂残留、剥离不良。温度设定一般遵循 55°C-65°C、65°C-75°C、70°C-85°C 的梯度原则。根据加工产品的性能、复合原材料、加工工艺调整烘箱的温度。

9. **熟化**: 复合后的薄膜应在熟化室内熟化, 熟化温度 45-55°C, 熟化时间 2-7 天。初步复合好的复合膜要熟化至少 12 小时后才能进行复卷或制造 3 层复合膜, 制袋要在完全固化后进行。

10. **胶膜性能**: 完全固化后的 8720H/固化剂 8700 聚氨酯胶膜透明、无味、有弹性和抗老化性能。

三、产品认证

8720H / 固化剂 8700 粘合剂适用于食品包装材料的复合工艺, 其组成符合美国 FDA 175.105 以及中国 GB-9685 相关条款。在施胶应用后, 完全固化后的粘合剂材料符合欧盟 2002/72/EC 及其补充协定 2004/19/EC 关于特定物质迁移限制的规定。

四、储存与运输

1. **储存**: 8720H / 8700 聚氨酯胶推荐储存于阴凉干燥处, 避免太阳暴晒、高温环境保存。未开封时应贮存在原装密闭的容器中。主剂 8720H 有效期为 12 个月, 固化剂 8700 有效期为 9 个月。开启贮存的容器, 使用后应重新盖好密封, 其余的产品应在短时间内用完。

2. **运输**: 详情请见相关的安全说明书。

五、包装规格

8720H 组分：20 Kg / 桶。

8700 组分：3.5 Kg / 桶。

六、注意事项

当使用 8720H 与固化剂 8700 粘合剂产品时，出于安全的考虑，应在涂布系统上安装有效的排气罩。在生产前，应通过对空气中的异氰酸酯含量来检测排气效率。有关处理异氰酸酯的安全规则应按照国际异氰酸酯协会颁布的规定。请参阅当地的安全规则以及我司的安全说明书。

七、其他事项

薄膜添加剂—特别是在 PE、CPP 和 EVA 共聚薄膜中的爽滑剂含量、种类及薄膜厚度，装填物品、印刷油墨、印刷的预处理和薄膜涂层对最终用途都至关重要，会立即或于后期影响粘结性能。为获得良好的复合效果，在大规模生产前，实际的复合试验以及对复合品适当的检测都是必要的。

* 详尽资料请参阅我公司的“粘合剂复合技术指南”。

免责声明

本文及给用户参阅的其它相关资料是根据一般性的经验以及对典型制造的样本试验结果编写的。由于使用不同的材料以及实际的工作条件超乎所知及所能控制的范围，回天集团郑重建议客户进行深入细致的试验来获得产品实际需要的加工条件和适用性结果。对依赖这些资料而导致的任何损伤、损失或损坏，我们概不负责。

特别说明

本说明书的数据是实验室条件下获得，由于使用环境的差异及运输原因，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。回天新材不承担销售回天产品和特定工况下使用回天产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用过程遇到什么问题，可以和回天新材技术服务部门联系，我们将为您提供一切帮助。