

HERBERTS 2K-LF520/H107

双组份无溶剂型聚氨酯粘合剂

版本: 2.0
更新日期: 2017年8月

概述

HERBERTS 2K-LF 520/H107粘合剂为中功能食品包装复合用途的双组份无溶剂型聚氨酯粘合剂。

应用范围

适用于各类塑/塑、塑/铝、镀铝膜等材质结构的复合，具有优异的表面湿润性、高剥离强度、良好的耐热性等特性。适合于针对铝箔材质结构的复合及应用，以及塑/塑蒸煮，塑/塑水煮包装等应用（须对所使用的其它原料品质及加工工艺进行有效控制）。针对不同地区或气候环境条件下，于35 ~ 45°C加工温度下，HERBERTS 2K-LF520/H107粘合剂流动性良好，最高加工线速度可达到350 m/min以上，盘中寿命长，保证胶盘中胶水新鲜度，以及在基材上的流平性。

典型应用结构

- PET(BOPP)/AL/PE
- PET(BOPP)/VMPET/PE
- BOPA/RCPP
- BOPA(PET)/PE
- BOPP/ CPP
- BOPP/VMCPP

薄膜在复合前需经电晕处理，并达到足够的达因数。

技术规格

	HERBERTS 2K-LF520	固化剂 H 107
组分	NCO组分	OH组分
固含量	100%	100%
粘度 (23°C)	2,000 ~ 3,500 mPa.s	3,800 ~ 5,200 mPa.s
密度 (23°C)	1.15 g/cm ³	1.16 g/cm ³
外观	无色至 橙黄色液体	浅黄色至 浅棕色液体
混合比 (重量比)	100	80
混合比 (体积比)	100	80
清洗剂	乙酸乙酯, 丁酮	

使用指引

适用机型: 任何型号无溶剂复合机并配有自动混合供胶设备

涂布量: 1.0 ~ 2.5 g/m² (根据不同基材, 不同应用)

操作温度: 35 ~ 45°C

可使用时间: 混合后约50分钟

熟化周期: 25 ~ 45°C, 12小时分切, 24 ~ 48小时制袋
(环境湿度为70%条件下)

温度设置 (°C)	HERBERTS 2K-LF520	固化剂 H107
预热	38 ~ 40	40 ~ 43
管道	43	
计量辊	40 ~ 45	
涂布辊	40 ~ 45	
复合辊	40 ~ 55	

食品接触材料法规

HERBERTS 2K-LF520/H107粘合剂符合多个国际食品接触材料法规。由于食品接触材料法规的具体条例因不同国家或地区而有所不同，并实时有更新，请联系当地波士胶相关人员取得该产品最新的法规信息。

预防措施

使用聚氨酯粘合剂时，应避免与皮肤或眼睛直接接触，避免吞食胶液或吸入蒸气。建议使用前详细阅读(M)SDS文件，选用适宜的个人防护用品。

包装

HERBERTS 2K-LF520: 20 Kg / 桶, 200 Kg / 桶
固化剂H107: 20 Kg / 桶, 200 Kg / 桶

储存期

在5 ~ 30 °C 的干燥环境下，未启封的HERBERTS 2K-LF520主剂可存放9个月，固化剂H107可存放12个月。启封后未用完的产品须密封保存并尽快用完。



HERBERTS 2K-LF520/H107

双组份无溶剂型聚氨酯粘合剂

版本: 2.0
更新日期: 2017年8月

注意事项

1. 最终的复合产品质量受多个因素影响, 除粘合剂外, 还应考虑油墨、薄膜、工艺、环境等。
2. 复合印刷膜时需考虑油墨系统的复杂性, 建议预先测试油墨系统与粘合剂系统之间的相容性。
3. 薄膜的电晕处理、添加剂, 以及其耐内容物性能等因素对复合制品的最终品质评定都至关重要。正式使用前请针对实际生产条件进行相关复合测试。
4. 为了保证有效的上胶以及避免涂布机负载过大, 视具体情况每隔6~12小时对整个上胶系统以溶剂清洗。
5. HERBERTS 2K-LF520组份含有极易与水气反应的NCO基团, 注意密封保存并尽快使用已开封的胶水。
6. 切勿将本产品与其他粘合剂混合使用。

更多波士胶软包装产品系列

- 单组份无溶剂型聚氨酯粘合剂
- 双组份无溶剂型聚氨酯粘合剂
- 单组份溶剂型聚氨酯粘合剂
- 双组份溶剂型聚氨酯粘合剂, 用于食品包装或工业应用
- TURBO-SEAL® 和 NIP-WELD® 系列密封胶
- 热熔胶, 用于软包装中纸张的涂覆和热封应用
- 热封涂层, 适用于 PVC、PS、PP、PET 以及 Alu 等基材
- Vitel® 系列高分子量共聚酯树脂
- 底涂, 适用于 K 涂层底涂、印刷底涂, 挤出预涂等

如需更多了解, 请联系当地波士胶相关人员

以上技术资料所提供之数据和建议, 仅以本公司试验所得结果为依据, 并不保证其完整及准确性。由于产品的实际性能、保质期、特征会因各用户的实际生产和应用条件、环境不同而会有所差异, 因此用户有责任于正式生产前对我公司产品依据实际用途进行测试, 在确定公司产品符合实际用途的前提下才能投入生产。此产品数据只基于特定的测试条件, 以上技术资料仅供参考。由于对用户公司产品的实际使用条件(指用户的生产工艺和流程控制及实际应用状态等)非本公司所能控制, 因此本公司对产品是否适用最终特定用途不予保证。本公司的产品依照本公司销售合同销售, 并且本公司依据客户需要提供的试验结果仅供用户参考用途, 不构成本公司对用户产品质量之保证及承诺, 如需要更多信息, 请咨询我公司技术服务部门。