

**回天® 8769 A / 8769 B** 是双组份溶剂型聚氨酯粘合剂，广泛用于制作高性能的软包装复合膜，在多种薄膜/薄膜、薄膜/铝箔复合工艺中表现出优异的粘接性能，可用于高机速工艺复合。该产品具有优异的耐温性能，适用于塑塑结构、含铝箔结构软包装制品的水煮（105℃ 40 分钟），蒸煮（125℃ 30 分钟）应用。

#### 一、基本性能参数

产品	8769 A 组份	固化剂 8769 B 组份
混合比	20 : 4-5 (重量比)	
粘度	1500 - 3000 mPa.s (Brookfield RVT, 25 °C)	≅ 300 mPa.s (Brookfield RVT, 25 °C)
固含量	60 ± 2 %	60 ± 2 %
溶剂	乙酸乙酯	乙酸乙酯
闪点	- 4°C	- 4°C
外观	室温下无色至浅黄色液体	室温下无色至浅黄色液体
密度	1.08	1.1

#### 二、使用说明

**1.混合方法：**先将准量的溶剂加入 8769 A 组份中，使其达到要求的固含量，再将固化剂 8769 B 组份加到已经稀释的 8769 A 组份混合物中，充分搅拌至颜色均匀。主剂/固化剂配比可根据温湿度、溶剂水分含量进行调整。

#### 2.稀释一览表

8769 A	8769 B	溶剂	工作浓度	粘度
20 Kg	4.5 Kg	12.25Kg	40%	16-18 秒
20 Kg	4.5Kg	17.50 Kg	35%	14-16 秒
20 Kg	4.5Kg	24.5 Kg	30%	13-14 秒
20 Kg	4.5 Kg	34.3 Kg	25%	11-13 秒

\* 粘度是根据福特杯 3mm/25℃ 条件下平均粘度列出的。

**3.可操作时间：**配制好的粘合剂在密闭容器内可存放 8 小时，若存放时间超过 8 小时，则需测试胶水性能以后方可使

用。复合机上未用完的粘合剂，存留时间不应超过 2 小时，如果超过 2 小时应废弃，否则它可能导致出现性能不稳定的复合薄膜制品。

热带地区（温度 >28°C + 相对湿度 >60%）的可操作时间：为确保质量，混合好的粘合剂应在 2 小时之内用完。

**4.涂布：**8769 A/固化剂 8769 B 粘合剂适用于所有具有光辊或凹辊的干法复合装置。建议在大规模生产前反复试验，以确定适合的网线辊。

**5.涂布量：**根据塑料薄膜或铝箔的组合情况和复合膜的最终用途，粘合剂的涂布量范围可以在 2.8 g/m<sup>2</sup> 以上（干燥胶量）。而对于印刷过的薄膜，涂布量则需要进行相应的调整。对于尼龙表层水煮、蒸煮结构，上胶量需控制在 4 g/m<sup>2</sup> 以上（干燥胶量）。

**6.压合调整：**适当的增加复合温度与复合线性压力可以提高复合制品的粘接效果和表面光洁度。

**7.熟化：**复合后的薄膜应在熟化室内熟化，熟化温度 45-55°C，熟化时间 2-7 天。初步复合好的复合膜要熟化至少 12 小时后才能进行复卷或制造 3 层复合膜，制袋要在完全固化后进行。

**8.胶膜性能：**完全固化后的 8769 A/固化剂 8769 B 聚氨酯胶膜透明、有弹性。

#### 三、产品认证

8769 A 与固化剂 8769 B 粘合剂适用于食品包装材料的复合工艺，符合 FDA 175.105 以及中国 GB 9685 相关条款。

#### 四、储存与运输

**1.储存：**8769 A/固化剂 8769 B 双组份溶剂型聚氨酯粘合剂推荐冷藏库存，避免太阳暴晒、高温环境下保存。8769 A/固化剂 8769 B 粘合剂未拆封时应贮存在原装密闭的容器中，温度在 -30°C 到 +30°C 之间，可储存 9 个月。一旦开启贮存的容器，使用后应重新盖好密封，其余的产品应在短时间内用完。

**2.运输：**详情请见相关的安全说明书。

#### 五、包装规格

8769 A 组分：20 Kg / 桶。

8769 B 组分：4.5 Kg / 桶。

## 六、注意事项

当使用 8769 A 与固化剂 8769 B 粘合剂产品时，出于安全的考虑，应在涂布系统上安装有效的排气罩。在生产前，应通过对空气中的异氰酸酯含量来检测排气效率。有关处理异氰酸酯的安全规则应按照国际异氰酸酯协会颁布的规定。请参阅当地的安全规则以及我司的安全说明书。

## 七、其他事项

薄膜添加剂—特别是在 PE、CPP 和 EVA 共聚薄膜中的爽滑剂含量、种类及薄膜厚度，装填物品、印刷油墨、印刷的预处理和薄膜涂层对最终用途都至关重要，会立即或于后期影响粘结性能。为获得良好的复合效果，在大规模生产前，实际的复合试验以及对复合品适当的检测都是必要的。

\* 详尽资料请参阅我公司的“粘合剂复合技术指南”。

### 特别说明

本说明书的数据是实验室条件下获得，由于使用环境的差异及运输原因，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。回天新材不承担销售回天产品和特定工况下使用回天产品出现的问题，不承担任何直接，间接或意外损失责任。用户在使用过程中遇到什么问题，可以和回天新材技术服务部门联系，我们将为您提供一切帮助。