

HD-AL8661/HD-AQ8661 蒸煮复合粘合剂

一、产品特点：

1.1 性能特点：

- 1.1.1 HD-AL8661/AQ8661 是 PET/AL/ CPP (小鱼仔专用)；塑/塑复合可耐 125℃ 蒸煮型双组分聚氨酯复合用粘合剂。
- 1.1.2 塑/塑复合可耐 125℃ 蒸煮。
- 1.1.3 对尼龙膜的复合有很好的剥离强度和可操作性，复合 60 μ 以上的厚 PE 膜时，剥离强度不随时间衰减。
- 1.1.4 流动性好，涂布性能和润湿性能优良
- 1.1.5 复合强度高，耐老化、抗冻性好，粘膜强韧，加工性能优良。
- 1.1.6 对各种酸、辣、咸、蔡（防虫丸）等刺激性内容物有耐用性。

1.2 HD-AL8661 /AQ8661 符合下列卫生安全法规：

- 中国食品卫生法
- 美国食品药品监督管理局(FDA)21CFR175.105
- 欧盟塑料包装 2002/72/EC

1.3 产品指标：

型号	HD-AL8661	HD-AQ8661
固含量 (%)	60±2	60±5
外观	无色或浅黄色 透明粘稠液	无色或浅黄色 透明粘稠液
粘度 (mPa·S/25℃)	3000±1000	1500±500
配比(重量)	10	2.5

二、应用范围：

- 2.1 复合结构：PET/AL/ CPP，PET/PET/CPE//EVA、PET(NY)/CPP、PET/KVMPET/CPE//EVA、NY/CPE//EVA、PET/NY/ CPP 等。
- 2.2 适用的包装类型：**PET/AL/ CPP (小鱼仔专用) 果冻、果汁包装；125℃ 蒸煮包装；八宝粥包装、酸辣小食品包装等。**
- 2.3 正式生产前，复合材料的预期性能必须通过行为实验来检验，需分别控制所用印刷油墨、薄膜特性、薄膜添加剂、涂覆层等的适用性，实验结果满足质量要求后方可正式生产。当印刷油墨、薄膜的质量有任何改变时，必须进行新的适用性实验。

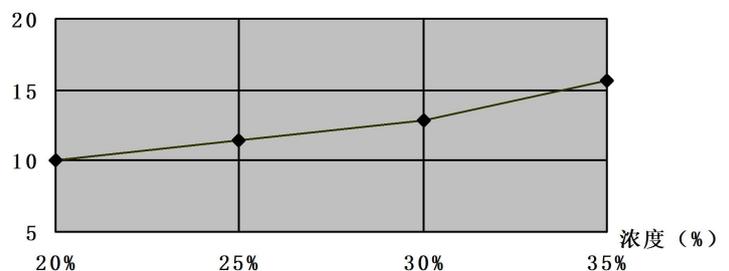
三、用法说明：

稀释参考表：

工作液浓度 (%)	20	25	30	35
HD-AL8661	10	10	10	10
HD-AQ8661	2.5	2.5	2.5	2.5
EA	25	17.5	12.5	8.9
工作液粘度 (S 25℃)	10	11.5	12.9	15.7

浓度/粘度曲线：

粘度 (S25℃3#茶蕊杯)



3.1 建议使用的工作液浓度 32%。

粘合剂工作液浓度根据车速、复合膜质量要求、网纹辊参数等而定。

3.2 配比：HD-AL8661:AQ8661 = 10:2.5 (重量比)

复合 PET (聚酯油墨)、PA (聚酯油墨) / CPP 和较厚或刚性基材及天气潮湿时请适当加大固化剂用量 (10%~25%)。

3.3 稀释方法：适宜的稀释剂是乙酸乙酯 (含水不超过 0.1%、醇不超过 0.1%、游离酸不超过 0.004%)。先把准量的稀释剂加入到 HD-AL8661 中搅匀，再把 AQ8661 逐渐加入到 HD-AL8661 稀释剂的混合物中搅匀即可。

3.4 涂布：HD-AL8661/AQ8661 适用于所有具有光辊或网纹辊的干式复合装置。根据复合膜的组合情况和最终用途，涂布量 3.5~4.5g / m² (干胶量)。

3.5 干燥：随机器的性能和速度而定，照一般规律：车速~50m/min，60℃左右并加上足够的风量。车速~120m/min，60℃-75℃-85℃左右的温度梯度并加上足够的风量。

3.6 复合：适当的复合辊温度和线压力可增进复合膜的透明度和复合强度。复合辊温度一般控制 50~90℃，易受温度影响的膜 50~60℃、其它



膜 70~80℃、铝箔 80~90℃。

3.7 固化：本粘合剂复合加工后并不立即具有其应有的粘合物性，需在 50℃~60℃ 的固化室中经过 48~60 小时的固化才达到其最高复合强度。

粘接性能：

25℃ 时复合材料的外观及剥离强度 (干基上胶量为 3g/m²)

复合材料	外观	剥离强度 (N/15mm)	
		横向	纵向
PET/ CPP	良好	PET 断裂	
PET/ NY	良好	PET 断裂	
NY/ CPP	良好	6.5	5.8

四、注意事项：

- 4.1** 用于复合加工的薄膜需经电晕处理使其表面张力达 38 达因以上才能达到理想的复合强度，薄膜添加剂不适量也会影响胶膜和复合膜的性能。
- 4.2** 配好的胶液尽量当天用完，未送入胶槽中循环使用的可在密闭容器中保存 24 小时，胶槽中剩余的可用稀释剂稀释数倍，贮存于密闭容器中，次日作为稀释剂少量陆续掺入新配的胶液中，若已发生白浊化或增稠现象，则不能使用。

4.3 本胶为易燃危险品，应存放在阴凉、干燥处，注意防火。

4.4 以上资料是由本公司技术部通过干式复合机试验得来，因使用不同的材料、工作环境及应用场合的改变超出我们控制的范围，用户对我

公司供应的产品有责任进行试验，以验证是否符合使用要求。由于技术的不断更新，您所获取的技术资料不一定是最新版本，若有更新恕不另行通知；有需要时，请及时与我们联系。

4.5 本公司以各种形式提供的技术咨询都来自我们的试验和经验，出自诚意但不作保证。这亦适用于牵涉到的其它相关问题。