

自动制袋调剂设备对折型镀铝热封膜规格书

1 概述

本文从功能、结构、性能等方面描述了对镀铝膜的详细规格要求。

2 功能

热封自封口，封口融合完全，封口处不能撕开

3 结构

结构上分 5 层：PET/层间结合层/VMPET/层间结合层/热熔封口层（PE 或 CPP）。厚度要求如下：

- (a) PET: 0.012mm
- (b) 层间结合层: 0.003mm
- (c) VMPET: 0.012mm
- (d) 层间结合层: 0.003mm
- (e) 热熔封口层: 0.050mm
- (f) 总厚度: 0.080mm

4 性能

4.1 药品安全要求

a) 热封膜成品应符合 YBB00132002-2015《药用复合膜、袋通则》标准要求。

4.2 膜尺寸

- (a) 厚度: 0.080mm $\pm$ 0.008mm
- (b) 膜宽度: 160mm $\pm$ 1mm
对折后宽度: 80mm $\pm$ 1mm (银边 < 1mm)

4.3 膜卷尺寸

- (a) 膜卷外径: $\leq 320^{+0}_{-20}$ mm (外径具体尺寸由客户指定，但不超过此值)

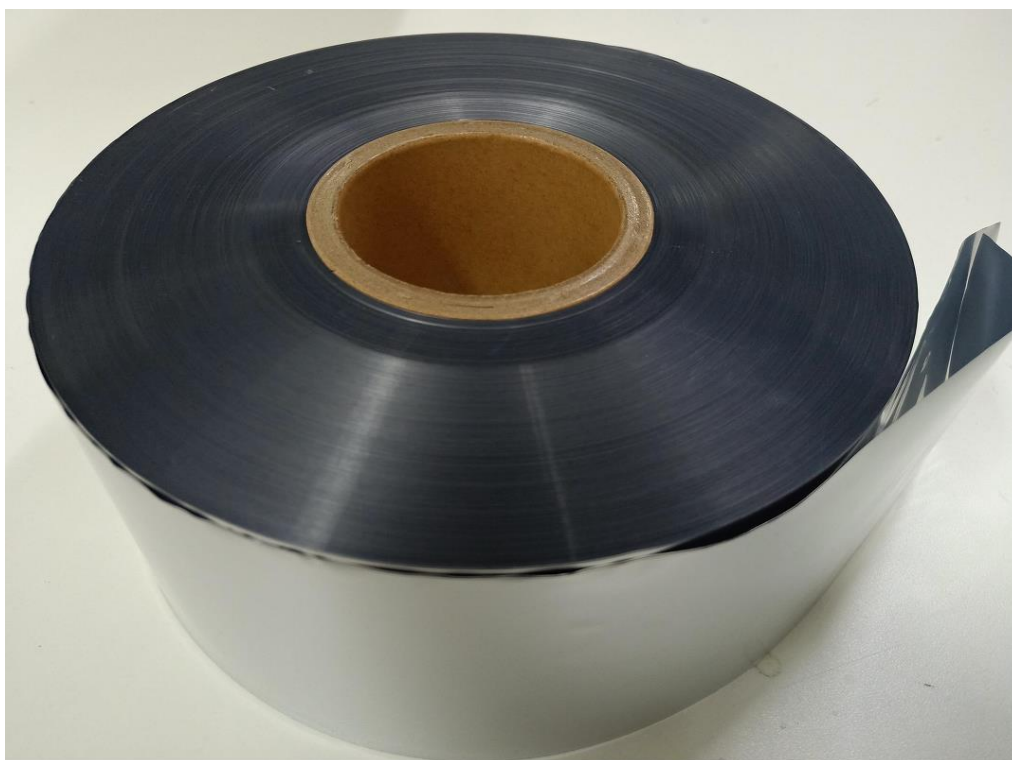
4.4 纸芯尺寸

- (a) 纸芯外径：93mm±0.5mm
- (b) 纸芯内径：76mm±0.3mm
- (c) 纸芯长度：80mm±0.4mm

注：以上要求来源于《GB/T 21244-2007 纸芯》

4.5 膜卷外观

- (a) 旋向：对折膜开口朝上平放，膜卷逆时针旋向（见下图）；
- (b) 膜卷缠绕要求整齐、平滑；
- (c) 卷轴与膜卷的黏结处要求易扯断，拉力不能超过 40N（连接不得使用过多胶带和过量胶水）；
- (d) 整套膜卷内不能有拼接；
- (e) 纸芯端面与膜卷端面高度差≤1mm；
- (f) 膜卷印刷外观底色、颜色不建议使用深红色、深黑色、镜面亮银色。



4.6 热合强度

应符合如下要求：

- (a) 温度：150-170℃
- (b) 压力：0.2-0.3Mpa
- (c) 时间：≤1s
- (d) 封口强度：≥12N/15mm

注：封口强度应满足 YBB00132002-2015《药用复合膜、袋通则》的要求。

4.7 工作环境条件

- (a) 温度范围：0~40℃
- (b) 湿度范围：5%~95%RH，不结露
- (c) 气压范围：86~106kPa

4.8 储存环境条件

- (a) 温度范围：-20~60℃
- (b) 湿度范围：5%~95%RH，不结露
- (c) 气压范围：86~106kPa

4.9 储存保质期

1 年。

——以下无正文