

|                                                                                                |                        |             |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|--|
|  <div>®</div> | 原材料薄膜检验报告单             |             |  |
|                                                                                                | 文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/066 |             |  |
|                                                                                                | 版本号：B/0                | 第 1 页 共 1 页 |  |



## 原材料薄膜检验报告单

|                  |                                                     |     |       |                |    |
|------------------|-----------------------------------------------------|-----|-------|----------------|----|
| 基本信息             |                                                     |     |       |                |    |
| 品名               | 高温蒸煮自动包PE                                           |     | 到货日期  | 2024-04-23     |    |
| 规格               | 775*60                                              |     | 报告日期  | 2024-04-23     |    |
| 用途               |                                                     |     | 生产厂家  | 东莞市匠星新材料科技有限公司 |    |
| 数量               | 1件                                                  |     | 批号    | 2024040423     |    |
| 检验依据             | YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007                               |     |       |                |    |
| 检测项目             |                                                     |     | 结果    | 判定             |    |
| 项目               | 技术要求                                                |     |       |                |    |
| 外观               | 不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵 |     | 通过    | 合格             |    |
| 宽度               | ±5                                                  |     | +3    | 合格             |    |
| 厚度极限偏差           | ±10%                                                |     | -5.00 | 合格             |    |
| 厚度平均偏差           | ±8%                                                 |     | -1.17 | 合格             |    |
| 10个点厚度           | 60 57 59 60 57 58 60 60 60 62                       |     |       |                |    |
| 端面整齐度            | ±2                                                  |     | 0.5   | 合格             |    |
| 纸芯端部             | 不得出现凹陷或崩口                                           |     | 通过    | 合格             |    |
| 摩擦系数（非电晕面/非电晕面）  | < 0.25                                              |     | 0.139 | 合格             |    |
| 热封起始温度（非处理面之间）/℃ | < 118                                               |     | 109   | 合格             |    |
| 湿润张力/（mN/m）      | > 38                                                |     | 38    | 合格             |    |
| 拉伸强度/MPa         | 横向>11                                               |     | N/A   | 合格             |    |
|                  | 纵向>11                                               |     | N/A   | 合格             |    |
| 断裂标称应变%          | 横向>150                                              |     | N/A   | 合格             |    |
|                  | 纵向>150                                              |     | N/A   | 合格             |    |
| 结 论              | 经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。                          |     |       |                |    |
| 批准：              | 陈建                                                  | 审核： | 曾焰    | 检验：            | 陈雯 |