**原材料薄膜检验报告单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 品 名 | 自动包高强乳白PE | 到货日期 | 2024.5.8 |
| 规 格 | 710\*105 | 报告日期 | 2024.5.8 |
| 用 途 |  | 生产厂家 | 东莞市匠星新材料科技有限公司 |
|  数量 | 1件 | 批号 |  |
| 检验依据 | YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007 |
| 检测项目 | 检测结果 |
| 项 目 | 技术要求 |
| 外 观 | 不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵 |  通过 |
| 宽 度 | ±5mm | +2 |
| 厚度极限偏差 | ±10% | -9.52 |
| 厚度平均偏差 | ±10% | -0.76 |
| 10个点厚度 | 110 105 95 103 105 109 106 106 98 105 |
| 端面整齐度 | ±2mm | 0.5 |
| 纸芯端部 | 不得出现凹陷和崩塌 | 通过 |
| 摩擦系数(非电晕面/非电晕面) | ＜0.25 | 0.162 |
| 热封起始温度(非处里面之间) /℃ | ＜120 | 122 |
| 湿润张力/（mN/m） | ≥38 | 38 |
| **拉伸强度/MPa** | 横向≥11 | 10.34 |
| 纵向≥11 | 14.12 |
| **断裂标称应变%** | 横向≥150 | 518.9 |
| 纵向≥150 | 519.0 |

批准： 陈建 复核： 曾焰 检验：陈雯