**原材料薄膜检验报告单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 品 名 | CPP | 到货日期 | 2024.5.8 |
| 规 格 | 710\*60 | 报告日期 | 2024.5.8 |
| 用 途 |  | 生产厂家 | 福建航塑新材料科技有限公司 |
| 数量 | 1件 | 批号 |  |
| 检验依据 | YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007 | | |
| 检测项目 | | | 检测结果 |
| 项 目 | | 技术要求 |
| 外 观 | | 不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵 | 通过 |
| 宽 度 | | ±5mm | 0 |
| 厚度极限偏差 | | ±10% | -3.33 |
| 厚度平均偏差 | | ±10% | -1.67 |
| 10个点厚度 | | 58 60 60 59 58 58 59 59 60 59 | |
| 端面整齐度 | | ±2mm | 0.5 |
| 纸芯端部 | | 不得出现凹陷和崩塌 | 通过 |
| 摩擦系数(非电晕面/非电晕面) | | ＜0.25 | 0.170 |
| 热封起始温度(非处里面之间) /℃ | | ＜120 | 120 |
| 湿润张力/（mN/m） | | ≥38 | 38 |
| **拉伸强度/MPa** | | 横向≥25 | 28.99 |
| 纵向≥35 | 57.80 |
| **断裂标称应变%** | | 横向≥380 | 518.8 |
| 纵向≥380 | 518.8 |

批准： 陈建 复核： 曾焰 检验：陈雯