

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001

又名 Liofol UK 2784_UK5001

2016年10月

产品描述

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001 具有以下产品性能:

技术	聚氨酯
产品类型	复合胶粘剂
条件	溶剂型
组成	双组份 - 需要混合
应用	膜/膜和膜/铝箔
性能	中高端性能
固化方式	混合后室温固化
主剂外观 LOCTITE LIOFOL LA 2784	清澈, 透明到黄色
固化剂外观 LA 5001	清澈, 透明到黄色
主剂与固化剂重量混合比例	7 : 1

应用领域:

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001 是一种较高性能的软包装用胶黏剂, 适用于透明薄膜, 镀金属铝箔及铝箔结构的复合。采用合适的材料生产的复合膜耐巴氏杀菌、水煮与蒸煮 (121°C 下30min), 可以用于含铝箔结构的杀菌包装。

技术数据

LOCTITE LIOFOL LA 2784:

固含量, %	68 - 72
粘度, @25 °C, mPa.s:	8,000 - 16,000
Brookfield LVT, 3号转子	
闪点	- 4 °C
密度, g/cm ³	1.05
组分	羟基组分
溶剂	乙酸乙酯

LOCTITE LIOFOL LA 5001:

固含量, %	73 - 77
粘度, @20 °C, mPa.s:	1,200 - 4,500
Brookfield LVT, 3号转子	
闪点	- 4 °C
密度, g/cm ³	1.2
组分	异氰酸酯组分
溶剂	乙酸乙酯

符合食品包装法规:

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / 固化剂 LA 5001 在组成成分上符合 FDA 175.105 条款。完全固化的粘合剂符合 BfR XXVIII 测试条件, 以及 90/128/EEC 的有关迁移的限制和 2002/72/EC 中总结的修订。

使用指南

初步声明:

在使用前需要阅读该产品的安全使用说明, 从而了解防护措施和安全指南。同时, 对于从强制性标签中豁免的化学产品, 也需要观察相关的防护措施。并请参阅当地的安全规则以及我公司的安全说明书, 需要分析方面的支持时请与汉高公司联系。

保护措施:

由于 LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001 含有异氰酸酯, 应该避免与皮肤接触。一旦皮肤接触到该产品, 请立即清除。有关处理异氰酸酯的安全规则应按照国家异氰酸酯协会颁布的规定。使用溶剂稀释胶黏剂时, 应观察空气中溶剂的最大浓度 (TLV-value)。

稀释:

合适的溶剂为乙酸乙酯、丙酮以及甲乙酮, 但其含水量不得超过300ppm。请勿使用芳香型以及醇类溶剂。

稀释一览表:

使用乙酸乙酯稀释时, 为获得准确的固含量, 须参照下列溶剂添加量表:

主剂	主剂	乙酸乙酯	固含量	粘度, 福特杯, 4mm, 25°C
25 kg	3.57 kg	29.08 kg	35%	21 - 23 秒
25 kg	3.57 kg	38.69 kg	30%	17 - 19 秒
25 kg	3.57 kg	52.14 kg	25%	14 - 16 秒

表中的粘度是根据 LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001 平均粘度而列出的。

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001

又名 Liofol UK 2784_UK5001

2016年10月

混合:

加入相应的溶剂，将LOCTITE LIOFOL LA 2784稀释到所需要的操作固含量，然后再加入正确量的固化剂LA 5001，并彻底搅匀。只有从未启封的原装容器中取出的固化剂才能使用

盘寿命:

在密闭的容器里，配置好的胶粘剂（30-35%固含量）可有8个小时的储存期，并且无实质性的粘度增加。过期的胶粘剂以及胶罐中的陈旧胶液对复合制品的质量都有不利影响。

涂布:

LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001适用于具有平滑光辊或者凹辊的任何干法复合单元设备。建议在开始大规模生产前，应进行反复试验，以确定合适的网线辊。

涂布量:

根据塑料薄膜或铝箔的组合情况和复合膜的最终用途，胶粘剂的涂布量(干胶量)约为3-5克每平方米。对于印刷复合膜，为得到良好的润湿性，上胶量则需作相应的调整，它应该比非印刷复合膜的上胶量高1-2克每平方米。

复合辊:

较高的复合辊温度和线性压力可以增进复合膜的光度和粘结性能。LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001具有好的初始粘接性能。

干燥:

干燥条件随烘道的性能和机器的速度而定。为了避免干燥过度，我们推荐如下常用干燥条件：

机器速度：50米每分钟，干燥温度：50 - 60℃

机器速度：150米每分钟，干燥温度：60 - 80℃

固化:

复合完成后24小时即可进行复卷或第三层复合的制备。2-3天后就可进行分切。制袋必须在完全固化后进行，即在室温下储存 6-8 天以后。

储存:

在阴凉干燥的条件下，LOCTITE LIOFOL LA 2784 / LA 5001在原装未开封的容器里,其储存期如下所示。一旦开启容器请立即盖紧，剩余的胶粘剂应在短期内用完。

贮存寿命:

LOCTITE LIOFOL LA 2784, 月: 9

LOCTITE LIOFOL LA 5001, 月: 9

归类:

详情请见有关的安全说明书:

危险品信息**运输规范****安全规程****免责声明:**

此处提供的资料，特别是对我们产品的使用和应用的建议，是基于我们的知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，以及不同的应用在您的环境中，工作条件是我们无法控制的。我们郑重建议进行深入细致的试验，以测试我们的产品对加工的要求和使用用途的适用性。对于以上的资料或其它任何口头的建议我们不承担任何责任。

