**版本：2021.1.0版**

****

**广东德固新材料科技有限公司**

**DA3006/DB4006双组份无溶剂型聚氨酯粘合剂**

**DA3006/DB4006是一款高功能型双组份无溶剂聚氨酯胶粘剂，用于食品软包装复合**。

**应用范围**

适用于各类塑/塑、镀铝膜，纯铝内层等材质结构的复合，具有优异的表面湿润性、高剥离强度、优异的耐热性等特性。针对不同地区或气候环境条件下，于，50~60oC加工温度下，DA3006/DB4006粘合剂流动性良好，盘中寿命适中，保证胶盘中胶水新鲜度，以及在基材上的流平性。

**典型应用结构**

● PET/AL /PE(RCPP) ● PET/VMPET /PE

● PET/BOPA /PE ● BOPP/VMPET/PE

● PET/AL/BOPA/RCPP ● BOPA/PE(RCPP)

\*薄膜在复合前需经电晕处理，并达到足够的达因数。

**技术规格（数据典型值仅供参考，并非性能标准）**

****

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **指标** | **DA3006** | **DB4006** |
| **组份** | **NCO** | **OH** |
| **外观** | **浅黄色透明液** | **浅黄色透明液** |
| 状态 | **液体** | **液体** |
| **固含量** | **100%** | **100%** |
| **粘度（mPa·** | **5500~6500** | **5500~6500** |
| **S,25℃）** |
| **密度（g/cm³,25** | **1.14** | **1.10** |
| **℃）** |
| **重量比\*** | **100** | **45~65** |
| **NCO含量%** | **13~15** |
| **清洗剂** | **乙酸乙酯** |

\*推荐重量比范围NCO：OH=100：45，根据实际使用效果调整。

**复合工艺参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **温度设置 ( oC)** | **DA3006** | **DB4006** |
| **预热** | **55** | **50** |
| **管道** | 55 |
| **计量辊** | 50 |
| **涂布辊** | 55 |
| **复合辊** | 15-35 |

适用机型: 任何型号无溶剂复合机并配有自动混合供胶设备

涂布量: 1.0 ~ 2.5g/m2 （根据不同基材，不同应用，用不同上胶量）

操作温度: 60-65oC，复合双层高阻隔复合辊冷却辊温度使用10-15℃。

可使用时间: 混合后约30分钟

熟化周期:复合膜下机后先常温4小时熟化，后45~ 55 oC熟化24 - 72小时（环境湿度为80%条件下）

**\*根据材料结构，温度，湿度等因素熟化时间增减。**

**食品接触材料法规**

由于食品接触材料法规的具体条例因不同国家或地区而有所不同，并实时有更新，请联系业务人员取得该产品DA3006/DB4006最新的法规信息。

**预防措施**

使用聚氨酯粘合剂时，应避免与皮肤或眼睛直接接触，避免吞食胶液或吸入蒸气。建议使用前详细阅读MSDS 文件，选用适宜的个人防护用品。

**包装**

DA3006: 20 Kg / 桶 220Kg/桶

DB4006: 20 Kg / 桶 200Kg/桶

**储存期**

在5oC ~ 35oC的干燥环境下， 未启封的DA3006主剂可存放6个月，DB4006可存放12个月。启封后未用完的产品须密封保存并尽快用完。

****

**DA3006/DB4006双组份无溶剂型聚氨酯粘合**

1. 最终的复合产品质量受多个因素影响，除粘合剂外，还应考虑油墨、薄膜、工艺、环境等。
2. 复合印刷膜时需考虑油墨系统的复杂性，建议预先测试油墨系统与粘合剂系统之间的相容性。
3. 薄膜的电晕处理、添加剂，以及其耐内容物性能等因素对复合制品的最终品质评定都至关重要。正式使用前请针对实际生产条件进行相关复合测试。
4. 为了保证有效的上胶以及避免涂布机负载过大，视具体情况每隔6~ 12小时对整个上胶系统以溶剂清洗。
5. DA3006组份含有极易与水气反应的NCO基团，注意密封保存并尽快使用已开封的胶水。
6. 切勿将本产品与其他粘合剂混合使用。
7. 注意含三层及以上结构的产品，熟化时时间要求28小时以上(完全固化）。
8. 复合镀铝结构时，注意测试胶水和的油墨匹配性。

版本：更新日期：2018 年 5 月

以上技术资料所提供之数据和建议，仅以本公司试验所得结果为依据， 并不保证其完整及准确性。由于产品的实际性能、保质期、特征会因各用户的实际生产和应用条件、环境不同而会有所差异，因此用户有责任于正式生产前对我公司产品依据实际用途进行测试，在确定本公司产品符合实际用途的前提下才能投入生产。此产品数据只基于特定的测试条件，以上技术资料仅供参考。由于对用户公司产品的实际使用条件（指用户的生产工艺和流程控制及实际应用状态等）非本公司所能控制，因此本公司对产品是否适用最终特定用途不予保证。本公司的产品依照本公司销售合同销售，并且本公司依据客户需要提供的试验结果仅供用户参考用途，不构成本公司对用户产品质量之保证及承诺，如需要更多信息，请咨询我公司技术服务部。