

 ®	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/066		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	



原材料薄膜检验报告单

基本信息					
品名	低温自动包PE		到货日期	2024-10-09	
规格	860*40		报告日期	2024-10-09	
用途			生产厂家	湘潭富昌塑料包装有限公司	
数量	1件		批号	2024100801001	
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007				
检测项目			结果	判定	
项目	技术要求				
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵		通过	合格	
宽度	±5		+4	合格	
厚度极限偏差	±10%		-10.00	合格	
厚度平均偏差	±8%		-3.00	合格	
10个点厚度	38 41 38 40 39 40 40 38 38 36				
端面整齐度	±2		0.5	合格	
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口		通过	合格	
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	< 0.25		0.228	合格	
热封起始温度（非处理面之间）/℃	< 118		106	合格	
湿润张力/（mN/m）	≥38		38	合格	
拉伸强度/MPa	横向>11		N/A	合格	
	纵向>11		N/A	合格	
断裂标称应变%	横向>150		N/A	合格	
	纵向>150		N/A	合格	
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。				
批准：	陈建	审核：	曾焰	检验：	陈雯