**HSF-3 水性里印复合油墨**

**本系列产品为水性凹版聚氨酯里印复合油墨，是塑料薄膜凹版印刷油墨。本产品适用于各种印刷的复合包装袋，适合中高速的凹印轮转印刷，具有环保、低气味、颜色鲜艳、良好流动性、复合强度好等优点，部分颜色产品具有水煮及蒸煮性能。**

**1. 用途：**本产品适用于印刷各类凹版印刷的复合包装袋，部分颜色的产品更具有水煮及蒸煮性能，满足煮沸食品的包装印刷。

1. **适用基材**

聚丙烯薄膜（BOPP）,电晕处理度达到38达因；

聚酯薄膜（PET）,电晕处理度达到50达因；

尼龙薄膜（NYL）,电晕处理度达到52达因。

**3. 产品特性**

（1） 颜色鲜艳，显色性好；

（2） 抗粘连性、耐水性优；

（3） 印刷适应性好，适合中高速机速印刷；

（4） 附着力强，复合强度好；

（5） 印品无异味；

（6） 水性、安全环保、无毒、VOC残留极低，符合国家VOC标准。

**4. 使用条件**

（1）本产品为全水性油墨，加水可直接稀释溶解；也可根据自身印刷干燥条件适当添加乙醇。水和乙醇可以任意配比使用，随印刷机速加快而增加乙醇比例，以达到更好的干燥效果；

1. 使用水作为稀释剂，建议用纯净水或蒸馏水，不建议采用矿化水和自来水，因其中含有金属离子可能与油墨中的树脂产生反应，同时残墨易滋生细菌

发臭。如与乙醇混合使用，应避免使用工业酒精，因工业酒精含有大量的甲醇，对人体有害。

1. 该系列产品具有低粘度高浓度的优异性能，但为防止印刷粘度过低，建议稀释剂添加量不超过油墨总量50%；
2. 干燥条件：印刷设备必须配有烘干装置（即烘箱），干燥温度不得低于60℃。印刷过程中，在料膜和印刷工艺承受范围内，温度越高，风量越大，越有利于印品的干燥。
3. 使用水性油墨印刷，目前大多数的软包企业现有凹印机不需要进行大的改动，干燥系统和风量经过一些调整，如除湿进风、排风风量增大等改进，印刷速度可以达到80%以上；如需全色系水性油墨印刷，建议采用专业水性印刷版辊印刷，可提高印刷速度。
4. 复合工艺：常规的干式复合及无溶剂复合工艺均可。

（7）为获取良好的印刷机干燥效果，建议将印刷版深度降低，使用水性专用印刷版。

**5. 颜色范围**

可根据我司提供的标准色卡选择颜色种类，标准色卡中的基本颜色可调配出范围广泛的印刷色相。若有特别的颜色需要调配，请提供色样，本公司将有

专业的配色工程师为客户服务。

**6. 储存**

（1）水墨应室温避光储存，建议在5-35度条件下储存，避免冷冻及高温。

（2）常规种类水墨保质期为12个月，金银墨为3个月。

（3）稀释过的水墨应尽快使用，避免长时间储存导致变质。

**7. 注意事项**

（1）使用前请充分搅拌均匀；

（2）印品初始附着力一般，放置1-2小时后可达附着力要求，24小时后达到最佳状态；

（3）针对于不同基材，须特别注意颜色耐性及抗粘连性的要求，请在大量印刷前应充分测试其适用性；

（4）若所需油墨具有长时间耐晒、耐光、耐水、等性能要求，请在订购时特别说明。

**注：**本文资料是根据本公司内部生产和实验结果而得出的结论，用户在使用前应充分了解其是否符合自己的具体要求，并于印刷材料上进行充分试验以保证产品的正确使用，由于不能预见或控制用户的使用条件，本文数据不作为品质保证的依据，亦对产品后加工和后应用所产生的结果不承担连带责任。