

超力福 3311NT-M 型 无苯·无酮·一体化·复合油墨

超力福 3311NT-M 是一款适用于 BOPP、PET、NY 等薄膜印刷的聚氨酯凹印复合油墨，不添加苯类及酮类物质，具有高低速范围内的广泛印刷适性。

产品特性:

- 1、不添加苯类及酮类物质，安全卫生性佳。
- 2、油墨长时间印刷能保持稳定的耐性。
- 3、低粘高流平，高光部着色性优秀，浅网转移性好。
- 4、残留溶剂低，适用于茶叶、干燥食品、冷冻食品及药品类包装的印刷。
- 5、适用于干式复合及无溶剂复合工艺，可以获得稳定的复合适性。

适用基材:

- 1、BOPP薄膜（处理度≥38达因），PET薄膜（处理度≥50达因），NY薄膜（处理度≥52达因）；
- 2、其他薄膜请向本公司技术部门咨询。

稀释剂及建议配比:

墨色		醋酸正丙酯	醋酸乙酯	醋酸丁酯
白墨	快干型		100	
	中慢干型	50	50	
色墨	快干型	60	40	
	中干型	60	30	10
	慢干型	60	20	20

- *注 (1) 稀释溶剂的组成和比例可根据印刷速度、环境因素、工艺条件及图案面积作相应的调整。
(2) 高温高湿季节须慎重使用异丙醇，建议添加量应<10%，高比例使用异丙醇稀释可能会导致油墨沉淀及分层现象。
(3) 慢干溶剂须慎用，对于极浅版印刷，可加入少量的丙二醇甲醚醋酸酯以调慢干燥速度，建议添加量<5%。
(4) 终端用户对某些溶剂有限制要求的，请及时告知我司技术部。

印刷粘度:

视印刷版深及印刷机速而定。

白色：察恩3#杯（25°C）12-13秒 色墨：察恩3#杯（25°C）12-14秒

用途和范围:

用途	复合方式	处理 PET	处理 NY	处理 OPP	K 涂层	PT
干燥食品	干式复合	○	○	○	○	○
	无溶剂复合	○	○	○	○	○

*注：○-可以使用；×-不适用。

关于浅色油墨的耐热性试验:

白墨/色墨=95/5的某些浅色颜色，由于热封及水煮、蒸煮可能会发生变色，请自行确认。

试验条件：白墨/色墨=95/5 耐热性：≥200°C、2×9.8N/cm²、1秒

墨色设定：

S101 渗色桃红	S403 透明黄	S507 原色蓝	R805A 黑
S105 原色红	S407 原色黄（浅黄）	R507 原色蓝	S911 青金
F115 原色红	F407 原色黄（浅黄）	S602 渗色群青	S913 红金
S201 大红	S407B 中黄	S603 深蓝	S919 银
S203 金红	R501 绿	S608 渗色紫	R 调金油
S307 橙	S503 草绿	R709 白	R 冲淡剂（调墨油）

*说明：S-适用于普通轻包装；F-适用于水煮包装，耐100°C、30min；R-适用于蒸煮包装，耐 121°C、30min。此表仅列举常用墨色标号，更多墨色请咨询我司技术部。

使用提示：

- 根据用途不同，部分颜色受到限制，具体参照墨色设定表。F 级与 R 级油墨做多色调色混用时，水煮不会渗色，蒸煮时可能会出现渗色现象；当有 S 级油墨做调色混用时，水煮、蒸煮均可能会出现渗色。请事先予以试验确认。
- 关于印刷尼龙薄膜印刷的提示：
由于尼龙膜容易吸水，在潮湿的状态下其复合强度会降低，请务必注意基材与印刷品的防潮。
- 关于硬化剂使用的提示：
如在油墨中添加 4%-6% 的油墨硬化剂，可获得稳定的物化性能，具体情况需用户自行确认。在室温条件下，加入硬化剂的油墨可连续使用 72 小时以上。旧墨再次使用时，请再添加 2%-4% 的硬化剂，并添加一半以上的新墨。
- R 级油墨及调色油墨用于有较高耐性要求的蒸煮包装时，蒸煮过程中应保持受热均匀，避免局部过热。可在油墨中添加 4%-6% 的油墨硬化剂，提高油墨的耐温、抗水性能，但对提高抗渗色无效，建议批量生产时可事先予以试验确认。
- 本产品配方设计中的溶剂及添加剂等，已充分考虑 GB/T10004-2008 及 GB 4806.1 标准的有关规定。
- 本产品不建议与其他型号的油墨混用，以免造成印刷故障。
- 包装规格：白墨 22KG/桶，色墨 18KG/桶。
- 保质期：12 个月（金、银油墨除外）。

特别提醒：

本资料罗列的技术参数和工艺配比，均是在本公司的工艺和环境条件下产生和收集的，在此只作建议。用户在使用本公司产品时，其条件和方法等因素存在诸多差异性和不确定性，由此可能导致的相关损失和破坏我司不予承担。请用户在使用前务必进行试验确认。

2022版

新东方油墨有限公司



地 址：浙江省嘉兴市桐乡市崇福大道2320号
网 址：www.chinaneweast.com
邮 编：314500

销售电话：0573-88365691 88366629
技术咨询：0573-88366975 88366963