

ERP 系统模块组成

模块	模块功能	关键价值说明
基础资料	资料保密	客户查看权限；供应商查看权限；字段特殊权限（显示、可编辑）。
	基础档案	客户；产品档案；供应商；材料；部门；职位；员工。
	分类档案	客户分类；供应商分类；产品分类；材料分类；工序分类。
	生产档案	袋型；工序；仓库；班组；机台；包装方式；送货方式；报损类型；色卡；单位。
	财务档案	币别，付款方式，税率，账户，结算方式资料的建立和维护。
	自定义计算	袋型相关公式（自动算料）；报价损耗；生产损耗公式；计件工资公式；产能公式。
	基础分类	客户分类；供应商分类；产品分类；工序分类；材料分类资料的建立和维护。
	文件管理	先进的文件管理系统，可实现所有文件上传，携带，下载，预览。
	出入库方向	根据设置控制出入库单据进销存统计，满足用户自定义配置出入库进行统计。
	编码规则	可实现一个单据对应多个编码规则，进行单据编码的生成。
系统设置	功能参数设置	字段正算，反算；控制字段和单据的某个功能是否开启。
	流程参数设置	控制单据流程走向；针对不同的客户流程进行适配。
	成本参数设置	生产补贴参数（倍送，换版，换墨色等）；辅料核算成本方式核定。
	审批流程设置	单据审批条件设置；审批人员设置；审批流程设置。
报价管理	快速自动报价	建立完整的客户报价数据库，可随时查找客户的历史报价记录。
	多产品类型报价	可以根据设定的工序和成品类型,报出各式各样的产品价格,包括卷膜，袋等也可以直接从工艺卡转入报价。
	成本核价分析	可根据设置袋型，主材，辅材，袋型损耗，油墨，胶水，溶剂，区域运费等计算成本分析，得出材料信息成本，平方米成本，重量成本以及单价占比。
	销售报价分析	建立完整的销售报价数据库，可随时按客户等级查找客户的销售报价情况。
	移动端报价	可在小程序移动端根据设置参数进行报价。
销售管理	销售订单管理	支持批量订单；材料销售；版辊费用销售等处理；支持订金/版辊订金收取等功能，支持在销售订单中核算成品可用库存，减少成品库存堆积。
	客户合同	可登记客户的合同内容，方便存档读取。

销售月计划	可维护客户的每个月针对每个产品的销售预测计划，并可根据销售月计划进行材料的申购或采购，方便提前进行生产准备。
订单变更单	针对销售订单审核后变更，可修改不影响流程的信息。
产品调价单	针对同一个客户的批量产品进行产品单价调整。
销售送货管理	建立完整的送货数据库，可支持分批送货，可随时查找和维护客户历史的历史送货情况。
送货通知管理	建立完整的送货通知数据库，可随时查找和维护客户历史的历史送货通知情况。
退货通知单	建立完整的销售退货通知数据库，可随时查找和维护客户历史的历史退货通知情况。
销售退货管理	建立完整的销售退货数据库，可随时查找和维护客户历史的历史退货情况，并且支持退货再送货的流程处理。
销售发票管理	建立完整的销售开票数据库，可随时查找和维护客户历史的开票情况
销售对账管理	建立完整的销售对账数据库，可随时查找和维护客户历史的销售对账情况。
销售执行情况分析	对企业的整个销售数据进行全面的、准确的分析，为企业管理人员决策提供重要参考 分别对销售订单、销售发票、送货单，销售对账中的客户、客户分类、客户属性、产品分类、产品名称进行分析。
订单交期预警	根据订单交货日期，自动产生订单交期预警数据，为客户及时交货提供数据支持。
客户投诉	建立完整的客户投诉数据库，可随时查找和维护客户历史的客户投诉情况。
送货回执单	建立完整的送货回执情况，可以随时查找客户的回单情况和进度。
销售订单汇总	建立完整的订单汇总数据，可以按年，按月，按天，按产品进行查找汇总。
销售送货汇总	建立完整的送货汇总数据，可以按年，按月，按天，按产品进行查找汇总。
销售准交率	可统计每个客户的交期达成率。
已销售未开票查询	可统计已经送货还未开票的数据。
客户销售送货分析	统计某个时间段客户的销售送货情况，包括同期环比，欠款等。
业务销售送货分析	统计某个时间段业务员的销售送货情况，包括同期环比，欠款等。
销售送货年度对比	按照客户、分类、业务员、区域、产品统计每个年度的销售送货情况。
销售订单年度对比	按照客户、分类、业务员、区域、产品统计每个年度的销订单情况。

生产管理	生产施工单管理	建立完整的印刷工单数据库，可随时查找和维护历史印刷工单情况，支持自动算料的计算，支持生产损耗，投入产出计算，支持替代料管理。
	产品工艺卡管理	建立完整的产品工艺卡数据库，可随时查找和维护历史工艺卡情况，支持工艺分机台
	工艺反馈管理	建立完整的工艺反馈数据库，可随时查找和维护历史工艺反馈情况，支持根据车间反馈实际工艺信息更新对应工序工艺数据。
	工单变更单	可对已审核被引用的生产施工单进行变更，满足市场变化。
	生产补单/返工管理	建立完整的印刷补单/印刷返工单数据库，可随时查找和维护历史印刷补单/返工情况，统计异常，并与质量管理挂钩，可以随时进行补单/返工处理，并能查看处理进度。
	生产排程管理	根据订单交期，和设备生产能力等参数，安排未来每个工单每道工序到每个机台的生产计划，统计每台设备每天的负荷，指导生产计划人员进行排单。
	机台生产任务	建立完整的机台生产任务数据库，可随时查找和维护历史机台生产任务单情况。
	产量上报管理	完工报表数据录入，及时掌握每一款产品的生产进度情况，可以核算计件工资，统计机台状态分析，以及针对员工节约奖等功能进行处理。
	生产进度管理	订单进度查询，可反应出每个订单当前的生产状态、材料准备状态、版辊状态、入库状态等。
	产量分析汇总	可以横向以及纵向对比各班组、机台、工序每天/每月的产量上报汇总数据，方便管理者找出生产过程中瓶颈。
	条码质量追溯	通过原材料条码、半成品条码、产成品条码可在系统中进行条码追溯，得出每个条码的具体生产情况。
	工序合格率%	可查看每个工单的每个工序的合格率。
	整单合格率%	可查看每个工单整单合格率。
	未完生产任务	展示未完成生产任务的数据，可跟进进度。
工序待生产	可查看已下生产工单，还未排产的工序情况。	
标准生产成本	可查看每个订单下单后，需要投入的理论生产成本情况。	

	实际生产成本	订单完工后，通过成本核算，可查看每个订单的实际生产成本情况。
	产量分析图表	通过图表的形式展示个人、班组、机台、工序等产量分析图表。
	工单执行情况	可查看生产施工单的生产执行进度情况。
	产量上报趋势图	可查看每个班组、机台、工序某个时间段的产量上报趋势信息。
	废品损耗分析	可查看某个时间段各工序的废品损耗情况。
	各工序实时合格率	可查看各工序的实时合格率，既合格率可随着生产进度进行实时核算。
	超产分析	可查看各班组、生产工单、产品、工序的标准投入和实际产出的上报偏差值，超产分析。
熟化管理	熟化时间温度管理	设置各产品熟化时间周期，熟化温度范围，确保产品熟化时设置条件执行。
	入熟化室	对应生产机台，智能判定本工序是否需要进入熟化室提示，及放入熟化室仓号。
	出熟化室	系统智能判定当前半成品是否满足出仓标准，不满足则进行智能预警。
	熟化记录	建立完整的熟化记录数据，可随时查找和维护熟化的历史数据。
外发管理	外发加工（整单）	建立整单发外的数据，可随时查找和维护整单发外的历史数据。
	外发加工（工序）	建立工序发外的数据，随时查找和维护工序发外的历史数据，支持发外带料，发外带版的处理。
	外发订单变更	可针对已审核被引用的外发订单进行变更，满足异常变动流程。
	外发入库	建立外发入库的数据，并自动转入成品或者半成品库存，随时查找和维护整单发外的历史数据。
	外发退货	建立外发退货的数据，可随时查找和维护整单发外的历史数据。
	外发对账	建立外发对账的数据，可随时查找和维护外发对账的历史数据。
	外发发票	建立外发发票的数据，可随时查找和维护外发发票的历史数据。
	外发入库核算	针对外发入库和外发退货，单价修改后批量更新对应物料出入库单价重算金额。
	外发订单执行情况	可随时查询一段时间内外发订单的到货、检验、对账、开票、付款情况。
物控管理 (MRP)	物料需求计划	根据印刷工单的需求量、安全库存、工单占用量、在途采购量和当前库存量，自动生成一张采购计划表，以提示采购人员进行采购。
	替代预警管理	针对待采购的原辅材料，系统自动提醒可替代的物料，用户可自行再定义替代区间，

		以进行替代操作，减少库存积压。
	占用管理	奉行先到先得原则，对需求物料进行可用库存核算，得出最优需求量转入采购流程。
	备库在途管理	针对备库的材料，进行备库在途跟踪，纳入 MRP 运算，得出最优需求量。
采购管理	物料需求计划	根据印刷工单的需求量、安全库存、工单占用量、在途采购量和当前库存量，自动生成一张采购计划表，以提示采购人员进行采购。
	主料采购申请	建立完整的主料采购申请单数据库，可随时查找和维护历史主料采购申请情况。
	辅料采购申请	建立完整的辅料采购申请数据库，可随时查找和维护历史辅料采购申请单情况。
	主料采购订单	建立完整的主料采购单数据库，可随时查找和维护历史主料采购单情况。
	辅料采购订单	建立完整的辅料采购单数据库，可随时查找和维护历史辅料采购单情况。
	主料采购入库	建立完整的主料入库单数据库，支持卷料入库，可随时查找和维护历史主料入库单情况。
	辅料采购入库	建立完整的辅料入库单数据库，可随时查找和维护历史辅料入库单情况。
	主料采购退货	建立完整的主料退货单数据库，可随时查找和维护历史主料退货单情况。
	辅料采购退货	建立完整的辅料退货单数据库，可随时查找和维护历史辅料退货单情况。
	采购对账管理	建立完整的采购对账数据库，可随时查找和维护历史采购对账情况。
	采购发票管理	建立完整的采购发票数据库，可随时查找和维护历史采购发票情况。
	采购入库核算	针对采购入库和采购退货，单价修改后批量更新对应物料出入库单价重算金额。
	采购执行情况分析	对企业的整个采购数据进行全面的、准确的分析，为企业管理人员决策提供重要参考 对采购订单、采购发票、采购入库中的供应商、供应商分类、物料种类、物料名称进行分析。
	采购交期预警	根据采购交期，自动生成采购交期预警数据，为原材料和供应商评估等及时交货提供数据支持。
	采购订单汇总	按供应商、分类分年度、月度、季度查看采购订单汇总情况。
采购入库汇总	按供应商、分类分年度、月度、季度查看采购入库汇总情况。	
供应商交期图表	统计某个时间段每个供应商超期交货次数以及平均超期天数，方便进行供应商考核。	
采购价格走势	根据材料、材料分类统计某个时间段的采购价格走势。	

	异常材料处理	来料检验标记异常数据后，进行异常材料处理，可针对材料进行让步接收或者退货处理。
	采购入库统计汇总	统计某个时间段供应商的不同材料采购数量和金额。
	采购入库年度对比	分析每个供应商、供应商分类的每年度采购入库环比情况。
	采购交期达成率	统计某个时期内每个供应商采购交期达成率以及总达成率。
材料仓库	材料盘点	盘点材料库存中的实际数量，包括主料和辅助材料，以达到理论和实际一致。
	领料申请单	建立完整的生产领料申请数据库，可随时查找和维护历史领料申请情况。
	生产领料	建立完整的生产领料数据库，可随时查找和维护历史生产领料情况。
	补料申请单	建立完整的补料申请数据库，可随时查找和维护历史补料申请情况。
	生产补料	建立完整的生产补料数据库，可随时查找和维护历史生产补料情况。
	生产退料	建立完整的生产退料单数据库，可随时查找和维护历史生产退料申请情况。
	材料调拨	建立完整的材料调拨数据库，可随时查找和维护历史材料调拨情况。
	材料其它入库	建立完整的材料其它入库数据库，可随时查找和维护材料其它入库情况。
	材料其它出库	建立完整的材料其它出库数据库，可随时查找和维护材料其它出库情况。
	材料其它入库核算	针对材料其它入库，单价修改后批量更新对应物料出入库单价重算金额。
	材料分切入库核算	针对材料分切单入库，单价修改后批量更新对应物料出入库单价重算金额。
	材料库存查询	提供一个材料库存查询的窗口，可随时查询材料库存。
	进销存报表	提供一个查询材料出入库汇总报表，可查询任何时间段内，材料的出入存的状况。
	材料自动结存	每月最后一天材料库存自动结存，转入下一个月期初。
	材料库存预警	对于材料库存进行最小库存或最大库存设定，当小于此库存，系统自动预警。
	材料保质期预警	对于材料进行保质期设定，当达到保质期，系统自动预警。
	材料出入流水账	对每一卷材料的，出入库情况进行跟踪。
	分切单	针对材料大卷分小卷进行库存管控，可以通过分切单实现材料倒卷的操作。
	车间余料盘点	针对车间已领未用的原材料进行定期盘点，确保余料数量准确，以便核算成本。
	车间投入统计	统计某个时期内车间材料按汇总、明细、按月、按生产工单进行汇总数量和金额。
车间投入图表	按材料分类、材料名称、材料属性、供应商进行统计投入的图表展示。	

	替代分类预警	为减少库存积压，可对材料的备库在途，最小库存等做预警，方便进行物料需求分析。
	材料分切统计	对材料的分切投入产出以及损耗的情况进行统计分析。
	材料库龄分析表	针对材料的库龄状况进行分析，对库存进行管理。
	材料分类进销存	对材料分类的入库，出库，结存进行统计分析。
成品仓库	成品入库	建立完整的成品入库数据库，可随时查找和维护历史成品入库情况。
	成品其它入库	建立完整的成品其它入库数据库，可随时查找和维护成品其它入库情况。
	成品其它出库	建立完整的成品其它出库数据库，可随时查找和维护成品其它出库情况。
	成品调拨单	建立完整的成品调拨数据库，可随时查找和维护成品调拨情况。
	复卷产量上报	可实现复卷的上报数据，并能实现返上废品处理，实现合格率重算。
	挑袋产量上报	可实现挑袋的上报数据，并能实现返上废品处理，实现合格率重算。
	成品入托	可实现拆托盘，生成新托盘条码。
	成品返工单	针对成品需要二次加工的情况，进行成品返工单处理。
	成品合箱单	针对成品库存重新进行组箱合并。
	车间合箱单	针对车间成品工序多个班组上报零头进行组箱合并。
	成品入库核算	通过成品入库核算，可自动更新成品入库单的单价。
	成品其他入库核算	通过成品其他入库核算，可自动更新成品其他入库单的单价。
	成品盘点	盘点成品库存中的实际产品数量，以达到理论和实际一致。
	成品库存查询	提供一个成品库存查询的窗口，可随时查询成品库存。
	成品自动结存	每月最后一天成品库存自动结存，转入下一个月期初。
	成品出入流水账	提供一个查询产品 出/入库流水账的查询窗口，可查询这个产品任何时间段内的出入存的情况。
	成品库龄分析表	针对成品的库龄状况进行分析，对库存进行管理。
	成品分类进销存	对成品分类的入库，出库，结存进行统计分析。
	成品库存预警	对于成品库存进行最小库存或最大库存设定，当小于此库存，系统自动预警。
	成品保质期预警	对于成品进行保质期设定，当达到保质期，系统自动预警。

半成品仓	半成品入库	建立的半成品入库数据库，可随时查找和维护历史成品入库情况。
	半成品出库	建立完整的半成品出库数据库，可随时查找和维护半成品出库情况。
	半成品库存	提供一个半成品库存查询的窗口，可随时查询半成品库存。
	半成品盘点	盘点半成品库存中的实际产品数量，以达到理论和实际一致。
	半成品进销存	对某段时期内的半成品的入库，出库，结存进行统计分析。
版辊管理	版辊登记	定义版辊参数信息，与产品、订单和生产结合，支持共用版和改版维护管理，支持版辊货架位管理，规范企业的版辊管理。
	共用版管理	建立完整的共用版辊数据，可随时查询和维护共用版信息。
	改版管理	建立完整的改版数据库，可随时查询和维护改版信息，并登记每根版的改版次数和时间等。
	备版管理	建立完整的备版数据库，可随时查找和维护备版情况。
	版辊采购	建立完整的版辊采购数据库，可随时查找和维护版辊采购情况。
	版辊入库	建立完整的版辊入库数据库，可随时查找和维护版辊入库情况。
	版辊领用	建立完整的版辊领用数据库，可随时查找和维护版辊领用情况。 此模块也与 MES（生产制造执行系统） 关联，可从 MES（生产制造执行系统）中自动产生。
	版辊退回	建立完整的版辊退回数据库，可随时查找和维护版辊退回情况。 此模块也与 MES（生产制造执行系统） 关联，可从 MES（生产制造执行系统）中自动产生。
	版辊返修	建立完整的版辊返修数据库，可随时查找和维护版辊返修情况。
	版辊报废	建立完整的版辊报废数据库，可随时查找和维护版辊报废情况。
	版辊库存查询	查询版辊的即时状态，以及印量情况等。
	版辊印量预警	根据设定的参数自动获取版辊印量预警。
	版辊交期预警	根据版辊订单，自动产生版辊交期预警数据，为供应商评估及时交货提供数据支持。
	版辊对账管理	建立完整的版辊对账数据库，可随时查找和维护版辊对账情况。
版辊发票管理	建立完整的版辊开票数据库，可随时查找和维护版辊开票情况。	

	版辊合格率图表	针对版厂到版套数和异常套数进行统计，可得知版辊到版合格率。
	版辊订单到版图表	统计版辊的下版套数和时间以及到版套数和时间，可得知版辊订单到版情况及平均到版天数。
	版辊延期图表	可统计每个版辊供应商延期到版的情况，并以图表展示。
质量管理	检验标准	建立完整的检验标准数据库，可随时查找和维护和维护检验标准资料。
	来料检验	建立完整的材料检验数据库，可随时查找和维护历史材料质量情况。
	工序检验	建立完整的工序检验数据库，可随时查找和维护历史工序质量情况。
	外发检验	建立完整的外发检验数据库，可随时查找和维护历史外发质量情况。
	成品检验	建立完整的成品入库检验、退货检验记录数据，可随时查找和维护历史产品检验情况。
	质量事故报告	建立完整的质量事故数据库，可随时查找和维护历史质量事故情况。
	材料库存检验	建立完整的材料库存检验数据库，可随时查找和维护在库材料抽检情况。
	返工返修检验	建立完整的返工返修数据库，可随时查找和维护返工返修数据情况。
	材料上机自检	可控制材料上机前进行机台自检，为提高产品质量服务。
	来样检测	建立完整的来样检测检验数据库，可随时查找和维护客户来样检测情况。
	熟化检验	建立完整的熟化检测检验数据库，可随时查找和维护熟化检测情况。
	打样检测	建立完整的打样检测检验数据库，可随时查找和维护打样检测情况。
	材料送检通知	建立完整的送检通知数据库，可随时查找和维护送检通知情况。
	报损类型分析	针对每个生产工单、班组、每个工序的每个报损类型进行统计分析。
	质量事故图表	可针对每种质量事故的情况进行图表分析。
		待处理产量上报表
	来料批次合格率	针对供应商每次来料检验结果合格率进行分析，得出汇总和明细的合格率。
生产制造 执行系统 (MES)	MES 现场管理	<p>管理方面: MES 系统能够使工厂达到无纸化管理工厂操作者和管理者花费大量的时间在纸上记录分析报告停工原因 MES 系统自动记录报告故障和效率把员工从报告中解放出来，允许员工完成一些更加有意义的任务。</p> <p>版辊流转: 可以实现在现场版辊领用和退回，实时更新明细版辊库存信息（印量、</p>

状态、使用次数、版伤记录)。

半成品流转：实现工序和工序之间的半成品流转，并能为每道工序半成品自动产生条码，并能记录各工序领上工序半成品的用量，为全面质量追溯和统计工单的工序分析提供了强有力的数据依据。

扫码上架功能：此功能是能非常有效的避免膜卷厚薄不均等误差带来的数据不准的问题，在扫下一个条码之前必须确认上一个条码是否有余料，并进行自动计算，如有退料的情况，则及时把退料条码打印，进行退料流程。

车间余料管理：实现工序开工之前材料领用校验，本工序材料没用完无需退料后再领，直接可以通过材料流转入下款产品或者下道工序进行生产，提高现场操作效率,并可以实现领料、补料、退料等动作。

返上废品：本工序可以提出返上废品的数量，通过质检确认后，则可以转入上道工序作为废品，并入上道工序的考核数据中。

机器状态：提供多种机器状态,方便统计每道工序每个员工的时间安排和状态反馈。

质量控制：通过制程中的工序进行首检、工序巡检、完工检等动作，让质检员在现场就能快速完成工作，这样既提高了效率，又对质量进行了把控。

生产进度：可以及时反馈当前工单的生产进度，通过 MES 模块可以及时反馈本工序的进度，以及工作时长，对企业的效率管控提供数据依据。

熟化管理：可以实时反馈熟化室的数据，并能倒计时显示，达到熟化时间后，自动预警。

异常管理：对现场管理中的异常情况反馈一览无余，更方便对异常情况进行处理。

MES 智能校检：可以自动校检本工序开工前需要准备的材料、半成品、版辊、胶辊、制袋模具是否完备。

工艺参数采集：各工序可以随时反馈当前工序的机台参数和工艺参数，反馈后下次开工则可以直接引用，这样能持续不断的改进工艺，为提升成品的品质有滴水成冰的成效，对于翻单产品再生产尤为方便。

产品质量预警：记录每一款产品发生过的每一个质量问题。

	辅料用量采集	可采集油墨，胶水，溶剂等用量，以便进行统计和核算成本。
	负荷平衡	<p>机台负荷：分析每个机台的负荷情况。</p> <p>车间负荷：分析每个车间产能情况是否能满足生产要求。</p> <p>工单产能负荷：分析工单的产能负荷情况。</p>
	质量追溯	系统可根据任意的材料条码，半成品条码，成品的箱码来追溯产品的生产记录情况，以及原材料采购情况。
	熟化室	针对每一卷复合半成品进入熟化室进行动态管理，倒计时及时提醒用户需要领出的情况。
	整单合格率	可以自由查询某个工单的生产合格率百分比，以便对车间生产进行绩效管理以及自动核算。
	工序合格率	可以查询订单在各个工序的生产合格率，以便对员工进行绩效管理以及质量追溯分析。
	称重管理	<p>各机台采用条码自动称重采集重量数据。</p> <p>工序流转采用条码获取自动称重的数据。</p>
移动端	单据状态管理	可针对业务单据，进行新增，审核，消审等操作。
	消息推送	可针对 ERP 操作单据，消息自动推送企业内部用户、供应商、客户（销售发货，可以把发货信息推送到客户。采购订单，可以把采购订单推送给供应商）。
	销售订单查询	随时查询订单的相关信息，及执行情况，以及送货数量等。
	销售下单	可直接进行产品翻单下单，订单信息推送 ERP。
	生产进度查询	可查询订单版辊进度、材料进度、生产各工序完成情况、入库、发货、回款情况。
	销售送货查询	可查询客户任意时间送货情况。
	销售分析	可分析客户、客户分类、产品、产品分类、业务员、袋型等接单、送货数据。
	采购下单	可直接进行材料下达订单，订单信息推送 ERP。
	采购订单查询	随时查询订单的相关信息，采购进度、入库情况等。
	采购分析	可分析供应商、供应商分类、材料、材料分类等下单、入库数据。
	库存查询	随时查询材料、成品库存情况。

	库存预警	针对呆滞料、快超保质期材料、安全库存材料进行提醒。
	扫码盘点	针对材料、成品库存进行移动扫码盘点。
	扫码出入库	针对材料进行扫码出入库操作，信息实时推送 ERP。
	扫码追溯	扫码成品条码，进行产品各环节追溯。
	质量分析	可分析材料，工序，成品，客诉，质量事故报告跟踪查询等。
	版辊分析	可分析版辊采购，入库，领用，退货，返修，报废及印量预警，交期预警等。
	外发分析	可分析跟踪外发加工，入库业务流程。
	财务分析	可实时查询应收账款，应付账款，客户对账，供应商对账信息。
	设备维修提醒	ERP 操作设备维修，消息可自动推送到手机端。
设备管理	设备保养申请管理	建立完整的设备保养申请数据库，可随时查找设备保养申请记录。
	设备保养管理	建立完整的设备保养数据库，可随时查找设备保养记录。
	设备维修申请管理	建立完整的设备维修申请数据库，可随时查找设备维修申请记录。
	设备维修管理	建立完整的设备维修数据库，可随时查找设备维修记录。
	设备事故管理	建立完整的设备事故数据库，可随时查找设备历史事故记录。
	设备零件管理	建立完整的设备零配件数据库，设备维修时所需的零配件，维护配件采购申请，可随时查找记录。
	配件出入库管理	建立完整的设备配件数据库，设备维修或保养时所需的零配件，进行配件采购，领用，可随时查找记录。