

湘潭市欣荣塑料制品有限公司质量监督检验室

流延RCPP膜蒸煮膜出厂检验报告（普通/功能型蒸煮）

客户：湖南怡永丰包装			产品批次：20250613021		规格型号：790mm*50um	
检验依据：GB/T27740-2011		检验环境：温度21-25℃，湿度40-60%			检验日期：6-13	
单项评定						
序号	检验项目		单位	检测标准	检验结果	
				1、不允许端面划痕、杂质、油污；不明显折皱、表面划痕；允许轻微暴筋，条纹，荡边； 2、膜卷卷芯不允许凹陷或缺口		
1	外观		/		符合	合格
2	厚度偏差	平均偏差	%	$\leq \pm 6$	4%	合格
		极限偏差	%	$\leq \pm 8$	5%	合格
3	拉伸强度	纵向	mpa	≥ 35	54	合格
		横向	mpa	≥ 25	37	合格
4	断裂标称应变	纵向	%	≥ 280	734	合格
		横向	%	≥ 380	872	合格
5	摩擦系数	(50℃/12H)非处理面之间		$\leq 0.2-0.2$	0.12-0.15	合格
6	雾度		%	≤ 12.0	4.02	合格
7	润湿张力		mN/m	≥ 38	38	合格
8	热封温度		$< 175^{\circ}\text{C}$			125 合格
检验员：朱陈玲				主管审核：何鑫		

