

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/082		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息			
品名	自动包乳白PE	到货日期	2021-05-12
规格	600*85	报告日期	2021-05-12
用途	为降低成本，特降低白度，其他技术指标与之前一样。	生产厂家	江门市蓬江区华龙包装材料有限公司
数量	300米	批号	210506029
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007		
检测项目		结果	判定
项目	技术要求		
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽度	±5	+2	合格
厚度极限偏差	±10%	+4.71	合格
10个点厚度	86 86 84 83 84 85 88 88 89 88		
端面整齐度	±2	0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口	通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	< 0.25	0.132	合格
热封起始温度（非处里面之间）/°C	< 130	122	合格
湿润张力/（mN/m）	> 38	38	合格
拉伸强度/MPa	横向> 13	16.88	合格
	纵向> 13	18.08	合格
断裂标称应变%	横向> 260	1033.96	合格
	纵向> 260	1051.96	合格
结论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。		
批准：	陈建	审核：	曾焰
		检验：	陈雯