

新订单技术及销售评审表

产品编码	1.288.01.0002		接单日期	2025年10月9日	
产品名称	2405版QJ1A#2g皇后牌美白祛斑膏铝膜袋 (I110)		订单数量	290kg	
客户名称	福建片仔癀化妆品股份有限公司		交期要求	2025年10月25日	
产品规格	492mm		客户稿件沟通人	姓名: 联系:	
版费收取	☐ 是 (数量 支; 单价 元/根) ☒ 否				
卷膜 ☒	出卷方向: 正面 (字头 ☐ \ 字尾 ☐ \ 字顶 ☒ \ 字底 ☐) 先出		包装要求	每卷称重 ☐ 统一重量 ☒	
	客户包装要求	颗粒包 ☐ 枕式包 ☐ 液体蒸煮包 ☐ 粉液双室袋 ☒ 液体包			
包装袋 ☐	产品形状 (中封 边封 自立 拉链 自立拉链 异型袋)		封口方向	顶封 ☐ 封底 ☐	
	封口宽度: 边封 mm, 背封 mm, 底封 mm, 顶封 mm, 撕裂口位置: 距顶边 mm; 单侧 ☐ 双侧 (上下 ☐ 左右 ☐)				
	插底深度: mm. 其它要求: 模切圆角 ☐ 提手 ☐ 挂孔 ☐ 排气孔 ☐ 模切撕口 ☐				
产品结构	☒ 样品 (附结构分析报告) ☐ 文件 (合同、技术)		复合铝箔要求	复AL的亮面 ☐ 复AL的暗面 ☒	
色相参照	客户现场签样 ☐ 彩稿 ☐ 样品 ☒ 其他 ☐		运输要求	散装 ☐ 托盘整装 ☒	
备注说明	材质: 哑光BOPP25/AL7/PET12/PE70 颜色按样品生产, 成品按打样工艺生产! ID:1002962 ; 货号: QJ1A				
业务员	李思成 10月9日		营销负责人审核	李思成 2025.10.9	
技术部评审					
结构确定	材料宽幅		mm	印版数量	6 支
材料质量技术要求	表层		哑光BOPP25x510	油墨类型	GA
	次内层		PE70x510	胶水类型	8262 9250
	内层		AL7x510	特殊材料	
			P270x510 (TJ-P2-27) 26	工艺可行性	
制袋模具及配件		其它材料规格: 出卷方向确认.			
压辊尺寸		印刷 mm 复合 mm	有无库存	有 ☐ 无 ☐	
包装	纸箱尺寸: 320x320x610 mm 52#			纸管尺寸: 490x10mm	
	材料要求	1、药包膜 2、普通包装 3、特殊			
工艺员:			工艺负责人:	李思成 10.9	
工艺备注					
质量部评审					
质量标准	企标 ☐ 国标 ☐ 客户标准 ☐			食包 ☐ 药包 ☐ 其他 ☐	
具体要求					
	质量负责人:				
采购说明				采购负责人:	
副总经理				总经理	

1、本表一式三联: 留存、工艺、生产、采购各1份。

文件签收处: 营销部 ☐ 生产部 ☐ 技术部 ☐ 质量部 ☐ 采购部 ☐



湖南怡永丰新材料科技有限公司
样品检验报告单

产品名称	片仔癀空白膜 534mm	检测日期	2025 年 6 月 12 日
批号	DY250527	结构	哑光 BOPP25/AL7/PET12/PE70
客户名称	福建片仔癀化妆品有限公司		
内层剥离力	横: 5.02N/15mm 纵: 3.86N/15mm	起封温度 135 度	横: 98.23N/15mm 纵: 77.94N/15mm
次内层剥离力	横: 剥离断裂 纵: 剥离断裂	摩擦系数	内对内 0.253 外对外 0.217
表层剥离力	横: 剥离断裂 纵: 剥离断裂		

产品名称	片仔癀空白膜 534mm	检测日期	2025 年 6 月 12 日
批号	DY250528	结构	哑光 BOPP25/PET12/AL7/PE70
客户名称	福建片仔癀化妆品有限公司		
内层剥离力	横: 7.34N/15mm 纵: 7.28N/15mm	起封温度 135 度	横: 58.72N/15mm 纵: 54.18N/15mm
次内层剥离力	横: 剥离断裂 纵: 剥离断裂	摩擦系数	内对内 0.222 外对外 0.213
表层剥离力	横: 剥离断裂 纵: 剥离断裂		

批准:

陈建

审核:

陈建

检验:



分析检测数据, 业务员通知用DY250528分切打样

2025.6.13.

来自 扫描全能王免费版

手机上的文档、证件扫描识别利器



扫描快速下载识别智能设备