

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/082		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息					
品名	宽列低温自动包PE		到货日期	2021-05-10	
规格	925*50		报告日期	2021-05-10	
用途	在原有（TJ-PE-DY）925*50PE膜，温度降低3-5度，适当增加抗挤压能力！		生产厂家	江门市蓬江区华龙包装材料有限公司	
数量	1件		批号	210505015	
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007				
检测项目			结果	判定	
项目	技术要求				
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵		通过	合格	
宽度	±5		+5	合格	
厚度极限偏差	±10%		+6.00	合格	
10个点厚度	50 51 53 52 52 51 52 50 51 50				
端面整齐度	±2		0.5	合格	
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口		通过	合格	
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	< 0.25		0.154	合格	
热封起始温度（非处里面之间）/℃	< 130		107	合格	
湿润张力/（mN/m）	> 38		38	合格	
拉伸强度/MPa	横向> 13		10.91	不合格	
	纵向> 13		12.31	不合格	
断裂标称应变%	横向> 260		788.6	合格	
	纵向> 260		472.6	合格	
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。				
批准：	陈建	审核：	曾焰	检验：	陈雯