

单号：4020

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/082		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息			
品名	低温自动包CPP（样品）	到货日期	2021-06-15
规格	885*40	报告日期	2021-06-15
用途	用于贵州远程增加新供应商	生产厂家	东莞威孚包装材料有限公司
数量	300米	批号	L2-1969
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/008		
检测项目		结果	判定
项目	技术要求		
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽度	±5	通过	合格
厚度极限偏差	±10%	-7.50	合格
10个点厚度	38 39 39 39 38 39 37 38 38 39		
端面整齐度	±2	0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口	通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	> 0.25	0.179	合格
热封起始温度（非处里面之间）/℃	< 125	116	合格
湿润张力/（mN/m）	> 38	38	合格
拉伸强度/MPa	横向>25	14.57	不合格
	纵向>35	27.86	不合格
断裂标称应变%	横向>380	804.6	合格
	纵向>280	1051.92	合格
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。		
批准：	陈建	审核：	曾焰
		检验：	陈雯