

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息			
品名	输液袋易揭膜 (TJ-PE-SJ)	到货日期	2021-01-15
规格	885mm*70um	报告日期	2021-01-16
用途	用于北京锐业	生产厂家	惠州德防
数量	25Kg	批号	FSA202101003S
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007		
检测项目		结果	判定
项目	技术要求		
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽度	±5mm	+4	合格
厚度极限偏差	±10%	+7.14	合格
10个点厚度	68 69 67 72 65 72 68 75 73 70		
端面整齐度	±2mm	0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口	通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	≤0.5	0.531	不合格
热封起始温度（非处里面之间）/℃	≤138度 膜与袋起封强度8-12N	160度7.94N 165度8.59N 170度9.31N	不合格
湿润张力/（mN/m）	> 38	38	合格
拉伸强度/MPa	横向>13	18.10	合格
	纵向>13	21.35	合格
断裂标称应变%	横向>260	616.64	合格
	纵向>260	264.67	合格
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。	检验人	陈雯

☐ 审批历程

序号	处理步骤	接单人	处理人	处理动作	日期	审批意见
----	------	-----	-----	------	----	------

1	开始	陈雯	陈雯	提交	2021-01-16 10:34:10	
2	质量部审批	曾焰	曾焰	同意	2021-01-16 10:39:01	
3	复核审批	陈建	陈建	同意	2021-01-16 14:20:13	因材料特殊性，摩擦系数项和起封温度特采使用，重点跟踪成品性能要求。试验合格后再变更验收标准。