

	原材料薄膜检验报告单		
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/082		
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息			
品名	低温自动包PE	到货日期	2021-01-18
规格	825mm*40um	报告日期	2021-01-18
用途	用于增强PE膜在高压下的抗压断裂性能	生产厂家	江门华龙
数量	1件	批号	210112060
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007		
检测项目		结果	判定
项目	技术要求		
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽度	±5	+2	合格
厚度极限偏差	±10%	-5.00	合格
10个点厚度	38 39 41 40 38 38 39 38 40 39		
端面整齐度	±2	0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口	通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	0.18-0.22	0.147	合格
热封起始温度（非处里面之间）/℃	< 112	113	不合格
湿润张力/（mN/m）	> 38	38	合格
拉伸强度/MPa	横向> 10	11.38	合格
	纵向> 10	16.27	合格
断裂标称应变%	横向> 130	847.97	合格
	纵向> 130	206.67	合格
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。	检验人	陈雯

☐ 审批历程

序号	处理步骤	接单人	处理人	处理动作	日期	审批意见
----	------	-----	-----	------	----	------

1	开始	陈雯	陈雯	提交	2021-01-18 13:43:36	
2	质量部审批	曾焰	曾焰	同意	2021-01-18 13:45:17	
3	复核审批	陈建	陈建	同意	2021-01-18 14:02:20	特殊材料样品，起封温度特采使用。