

	原材料薄膜检验报告单		
文件编号: YYF/JL/ZL(ZK)/082			准
版本号: B/0		第 1 页 共 1 页	

原材料薄膜检验报告单

基本信息					
品名	低温自动包PE			到货日期	2021-08-26
规格	725*60			报告日期	2021-08-26
用途				生产厂家	东莞市匠星新材料科技有限公司
数量	4件			批号	CM210816004
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007				
检测项目			结果	判定	
项目	技术要求				
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵		通过	合格	
宽度	±5		+5	合格	
厚度极限偏差	±10%		+5.00	合格	
10个点厚度	60 63 58 63 62 61 62 60 60 61				
端面整齐度	±2		0.5	合格	
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口		通过	合格	
摩擦系数(非电晕面/非电晕面)	< 0.25		0.204	合格	
热封起始温度 (非处里面之 间) /°C	< 118		117	合格	
湿润张力/(mN/ m)	> 38		38	合格	
拉伸强度/MPa	横向>11		N/A	合格	
	纵向>11		N/A	合格	
断裂标称应变%	横向>150		N/A	合格	
	纵向>150		N/A	合格	
结论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。				
批准:	陈建	审核:	曾焰	检验:	陈雯