

	原材料薄膜检验报告单	
	文件编号：YYF/JL/ZL(ZK)/082	
	版本号：B/0	第 1 页 共 1 页

原材料薄膜检验报告单

基本信息			
品名	低温自动包PE	到货日期	2021-08-26
规格	725*60	报告日期	2021-08-26
用途		生产厂家	东莞市匠星新材料科技 有限公司
数量	4件	批号	CM210816004
检验依据	YYF/JS(YL)/ZL(ZK)/007		
检测项目		结果	判定
项目	技术要求		
外观	不得有气泡、异味、水、油污、粉尘、伤痕和折皱、孔洞、暴筋、条纹、卷边、晶点、塑化不良、鱼眼、僵块等瑕疵	通过	合格
宽度	±5	+5	合格
厚度极限偏差	±10%	+5.00	合格
10个点厚度	60 63 58 63 62 61 62 60 60 61		
端面整齐度	±2	0.5	合格
纸芯端部	不得出现凹陷或崩口	通过	合格
摩擦系数（非电晕面/非电晕面）	< 0.25	0.204	合格
热封起始温度（非处里面之间）/℃	< 118	117	合格
湿润张力/（mN/m）	> 38	38	合格
拉伸强度/MPa	横向> 11	N/A	合格
	纵向> 11	N/A	合格
断裂标称应变%	横向> 150	N/A	合格
	纵向> 150	N/A	合格
结 论	经检测，该批产品上述指标均符合要求，判定为合格产品。		
批准：	陈建	审核：	曾焰
		检验：	陈雯