

	纸箱质量标准	
	文件编号: YYF/JS (BC) /ZL (ZK) /005	
	版本号: B/0	第 1 页 共 2 页

【目的】

建立纸箱质量标准, 确保产品质量。

【适用范围】

纸箱

【职责】

质量管理部、生产管理部、技术研发部

【内容】

一、纸箱质量标准

1 外观

1.1 印刷: 箱面图案、文字清晰、正确、色相一致; 位置准确, 无糊版、漏印现象, 套印偏差 $\leq 1\text{mm}$, 图文斜度不得偏离水平线 2mm 。

1.2 纸箱原纸颜色不得与原纸标样有明显色差。

1.3 压痕线: 瓦楞纸箱压痕线宽度 $\leq 17\text{mm}$, 折线居中, 不得有破裂、断线等缺陷, 不得有多余的压痕线。

1.4 裁切: 开槽处无明显毛边、毛刺、无跑位现象, 摇盖间隙 $\leq 3\text{mm}$ 。

1.5 封合: 箱钉应用有镀层的低碳扁丝, 无锈斑、剥层剥落、龟裂等缺陷。钉合搭接舌宽不小于 35mm , 箱钉应沿搭接舌中线钉合, 采用斜钉(与纸箱立边成 45° 角)或横钉, 钉线的间隔为单钉不大于 80mm , 双钉不大于 110mm 。头尾钉距底面压痕中线的距离为 $13\text{mm} \pm 7\text{mm}$ 。钉合接缝应钉牢、钉透, 不得有叠钉、翘钉、不转角等缺陷。

1.6 摇盖: 经先合后开 270° 往复5次, 面层和里层不得有裂痕。

1.7 卫生: 纸箱里外不得有油污、脏污。

2 尺寸

2.1 尺寸: 瓦楞纸箱的尺寸公差为单瓦楞纸箱 $\pm 3\text{mm}$, 双瓦楞纸箱 $\pm 5\text{mm}$ 。

3 材质要求

3.1 瓦楞纸板厚度: 单瓦楞纸板厚度应高于下表所规定相应楞高的下限值。多层瓦楞纸板厚度应高于下表所规定相应楞高的下限值之和。

楞型	B	C
楞高, h/mm	2.5~3.0	3.5~4.0
楞宽, t/mm	5.5~6.5	6.8~7.9
楞数, (个/300mm)	50 $\pm$ 4	41 $\pm$ 3

3.2 纸箱抗压要求: 1 类五层瓦楞纸箱(含宽膜纸箱) $\geq 380\text{kg}$, 2 类五层瓦楞纸箱 $\geq 220\text{kg}$ 。

	纸箱质量标准	
	文件编号: YYF/JS (BC) /ZL (ZK) /005	
	版本号: B/0	第 2 页 共 2 页

3.3 装箱后或缠绕膜包装后纸箱不得出现明显变形现象。

3.4 每层纸克重须按双方签订的要求执行。

5. 纸箱等级分类

纸箱内装物的最大质量及综合尺寸、预计的储运流通环境条件进行分类, 如表所示。

种类	内装物最大 质量/kg	最大综合尺 寸/mm	1 类		2 类	
			纸箱代号	纸板代号	纸箱代号	纸板代号
双瓦楞纸 箱	15	1000	BD-1.1	D-1.1	BD-2.1	D-2.1
	20	1400	BD-1.2	D-1.2	BD-2.2	D-2.2
	30	1750	BD-1.3	D-1.3	BD-2.3	D-2.3
	40	2000	BD-1.4	D-1.4	BD-2.4	D-2.4
	55	2500	BD-1.5	D-1.5	BD-2.5	D-2.5

6 检验规则:

按 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999 抽样规则进行抽样, 尺寸规格和外观由本厂按规定抽样检查, 达到合格规定要求, 该批判为合格, 否则判为不合格。

7 贮存:

通风干燥处、防潮、防蛀。

【相关文件】

文件名称	文件编号

纸箱的组成:

纸箱的组成: 五层瓦楞纸板 BC 瓦, 材质
180/160/90/160/180 克

工艺流程: 印刷——开槽——打钉——成型。

