

产品技术说明书

2020 年 5 月 28 日 005 版本

产品名称

产品名称：END-40 哑光油

油墨种类：酯溶表印油墨

印刷方式：适用于凹版印刷

产品安全

本产品仅适用于食品包装非食品接触面印刷，适用于食品包装（包括药品和卫生用品包装）。

本产品不含有甲苯，二甲苯，丁酮，丁酯等溶剂。

本产品不含重金属，不含增塑剂，不含荧光增白剂等违禁物。

本产品遵循了劳动安全卫生法，请严格遵守有机溶剂使用时的注意事项。

本产品遵循了消防法的危险物品：第四类第一石油类，请充分注意对于明火和静电的对策。

性能概述

END-40 哑光油是一款无苯无酮凹版表印油墨，具有如下性能：

- 哑度高，光泽可达 2.0 左右，透明度高，细腻平整
- 固含量高： 38-40%之间；粘度高： 40-55 秒/东洋 3#杯，25℃
- 残留低： 溶剂残留低，可控制在溶残 2mg 以下
- 耐水煮蒸煮： 加入 5-7.5%固化剂 ENU-09（固含 60%），可做水煮，121℃蒸煮表印
- 耐温高： 加入 5-7.5%固化剂 ENU-09（固含 60%），可耐热封温度 220℃，3 秒左右
- 操作简单： 单一加入酯类溶剂即可印刷
- 稳定性能高： 油墨不沉底，膜层不泛黄，油墨耐热抗冻
- 适应范围广： PET 非处理面，NY 非处理面，BOPP 处理面，PE 处理面
- 相溶性好： 可与我司 ENG,ENF 一体化油墨混溶，可少量加入其中（10%以下）消耗掉

印刷基材	
适用于：PET 非处理面，NY 非处理面，BOPP 处理面，PE 处理面	
印刷工艺	
新的产品或结构必须经测试验证后，才能进行正常批量生产。	
油墨必须搅拌均匀后再使用。	
印刷工艺	凹版印刷
印刷粘度	16-20 秒 东洋 3#杯 25℃
干燥条件	烘箱温度 50-65℃，干燥温度取决于印刷速度，印刷机设备的干燥能力和套印控制能力
注意要点	1.固化剂建议使用 1.0-1.5KG 包装 ENU-09 固化剂配套 20kgEND-40 哑光油； 2.乙酯溶剂开稀至 14-18 秒印刷，常温 25℃左右熟化，48 小时后，耐温抗刮，附着力达到最佳状态； 3.本产品不可以与 END-07,END-17 哑光油混合使用，剩余油墨不建议客户储存，建议客户加入一体化复合油墨中消耗掉，添加量控制在 10%以下，加入内层油墨中最好，处理旧墨干复为宜，无溶剂复合有白点风险； 4.如遇没有里印白墨打底的订单，应做测试实验，关注返粘效果，建议固化剂降低至 1KG/桶的比例测试，做好预防返粘风险工艺控制； 5.客户使用前，请先试用，确保本品的耐油脂（指纹印），抗刮性，耐温性是否达到需求，不可盲目大批量生产； 6.印完哑光油，印版应立即清洗干净，并做好保养，预防剩余哑光油固化在印版中，导致印版无法使用风险。
旧墨处理	加入固化剂后的旧墨，不建议储存，常温 3-5 天开始固化，建议加入聚氨酯一体化复合油墨中消耗掉，旧墨处理前必须进行相溶性测试，处理量应低于 10%，处理于内层油墨中最好，适应干式复合为宜，无溶剂复合有复合白点风险。

油墨稀释
稀释剂： 快干： 乙酯 100%， 中干： 乙酯+正丙酯=70%+30%
油墨清洗
清洗剂： 乙酯
油墨包装与保质期
包装规格： 20KG/桶 36 桶/板 48 桶/板 请将该油墨紧闭密封在容器内并储存于阴暗通风处，温度不宜高于 40℃，避免光照，以免影响该产品使用。鉴于以上条件，建议储存 1 年为期。

免责声明： 本页信息基于实验室现有检验及特定实验方法而得出的结论，考虑基材的多样性和印刷条件的复杂性， 本页信息仅供交流学习使用，我们并不做出任何承诺。开始印刷前须进行相关的工业化测试验证，对油墨未预期的应用， 我司不承担相应责任。

电话： 0768-6632111 传真： 0768-6632118 网址： www.enm789.com

广东省恩美化工科技股份有限公司 地址： 广东省潮州市凤泉湖高新技术产业开发区