

XLR-400 高速对折机

一:主要技术参数

适用基材: HDPE、LDPE、CPP、POF 等 本机适用 HDPE、LDPE、CPP、POF 等片材的折边成型及热熔边

放料宽度 $\leq 400\text{mm}$ 放料直径 $\leq 800\text{mm}$

对折速度: ≤ 230 米/分钟

电源电压: 380V 50~60HZ

总功率: 6KW

机器重量: 720KG

设备颜色: 白色加红色

气源: 辅助

外形尺寸: 2480*900*950mm

二: 主要机械配置

1.设备整体采用 12mm 和 14mm 厚的钢板, 8 号槽钢钢架结构

2.放料控制采用 1.5KW 伺服电机控制

放料张力: 自动张力控制

放料轴采用: 悬臂式气涨轴

本机有无料报警装置, 在材料快做完时会提前报警。(注: 预测报警提示时间可调节)

调节方式;手动调节

3.三角斗部分: 可手动调节 $\pm 100\text{mm}$ 。

调节方式: 上下、左右调节, 可利用手轮丝杆前后调节。

三角斗采用 201 不锈钢制作

4.主机采用 1.5KW 伺服电机控制

主控中心采用人机界面, 显示熔边速度, 松下 38AT PLC

张力部分: 由自动张力及恒张力控制

控制方式: PLC

5.收料部分采用气涨轴, 自动卸料, 采用汽缸式。

收卷电机采用 1.5KW 伺服电机控制

收卷可正反转

6.修边装置: 采用平刀分切, 废料由 750W 风机吸力将废料从管道吹出

7.无料报警装置: 采用红外线对射板光电感应

- 8.无料减速装置：当材料快用完时设备减速报警
- 9.机器装有安全防护罩，危险部分贴有警示牌。

三：主要电器配置

部件名称	零件名称	型号	数量	产地
主控中心	触摸屏	TK6070IP	1 台	无锡
	PLC	AFPX-C38AT-F	1 台	日本松下
主传动部分	伺服电机	1.5KW	1 台	富士
	伺服驱动器	1.5KW	1 台	富士
放料	伺服电机	1.5KW	1 台	富士
	伺服驱动器	1.5KW	1 台	富士
压力传感器	压力传感器	LDB-30KG	4 只	深圳
收料	伺服电机	1.5KW	1 台	富士
	伺服驱动器	1.5KW	1 台	富士
自动纠偏系统	模拟纠偏	EPC-360	1 套	西安德鑫
气涨轴			2 支	宁波东泰

四：随机附件

序号	名称	数量	备注
1	活络扳手(8")	1 套	
2	十字螺丝刀	1 把	
3	一字螺丝刀	1 把	
4	内六角扳手	1 套	
5	油壶	1 件	
6	说明书	1 本	
7	底脚	12 个	
8	13-16 开口扳	1 把	
9	接近开关	1 个	

江阴市仕旋机械有限公司

